

**SC-F9430H**  
**SC-F9430**

**操作説明**

---

---

## 版權說明和註冊商標

未經 Seiko Epson Corporation 事先書面許可，禁止將本出版物的任何部分重製、儲存於檢索系統或以任何形式或方法傳送，不論係以電子、機械、複印、錄製或其他方式。本手冊內含的資訊僅設計供 Epson 印表機之用。Epson 對於任何將此資訊應用於其他印表機的作法概不負責。

若本產品購買者或第三方因意外使用、誤用、濫用、未經授權進行改裝、修理或變更本產品，或(美國除外)未嚴格遵照 Seiko Epson Corporation 之操作和維修指示，而造成損壞、損失、成本支出或開支，Seiko Epson Corporation 或其關係企業均無須承擔任何責任。

如因使用 Seiko Epson Corporation 指定之 Epson 原廠產品或 Epson 認可產品以外的任何選購品或耗材，而發生任何損壞或問題，本公司無須負責。

對於使用任何非 Epson 認可產品之專用界面連接線所導致之任何電磁干擾損害，Seiko Epson Corporation 不承擔任何責任。

EPSON 和 EPSON EXCEED YOUR VISION 或 EXCEED YOUR VISION 及其標誌為 Seiko Epson Corporation 的註冊商標或商標。

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, and OS X are registered trademarks of Apple Inc.

Adobe, Acrobat, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

Bemcot™ is a trademark of Asahi Kasei Corporation.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

一般聲明：本手冊所用之其他產品名稱，僅作為識別之用，這些名稱均為其各自擁有者的商標，Epson 不承擔這些商標的任何與全部權利。

© 2019 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

## 目錄

### 版權說明和註冊商標

### 檢視手冊

符號的意義.....	4
圖例.....	4
影片使用說明.....	4

### 零件名稱

前視圖.....	5
滑架.....	6
內部.....	6
背面.....	7

### 基本操作

材料處理注意事項.....	8
裝入材料時的注意事項.....	8
裝入材料.....	9
使用自動收紙單元.....	14
正確收紙要點.....	15
安裝捲筒紙軸.....	15
以列印面朝內收紙.....	18
以列印面朝外收紙.....	20
已裝入材料的設定.....	21
取出收紙捲筒.....	23
列印材料剩餘數量.....	23
裁切材料.....	23
移除材料.....	24

### 維護

執行各種維護操作的時間點.....	26
清潔位置及時機.....	26
更換及填充耗材.....	27
例行維護.....	27
其他維護.....	27
所需物品.....	29
維護注意事項.....	29
每天清潔.....	30
執行例行清潔.....	30
使用墨水清潔劑.....	31
移動印字頭.....	31
清潔印字頭周圍.....	32

清潔護蓋周圍.....	33
完成清潔.....	35
墨水填充.....	35
墨水填充週期.....	35
填充墨水的注意事項.....	36
墨水填充程序.....	37
攪拌碳黑色墨水和螢光墨水.....	42
處理廢墨.....	44
準備及更換時機.....	44
廢墨計數器.....	44
更換廢墨桶.....	44
更換印字頭清潔組.....	46
準備及更換時機.....	46
如何更換印字頭清潔組.....	46
舊耗材處置.....	48
處置.....	48

### 維護項目的資訊

墨水補充包.....	49
其他問題.....	49

### 處理墨水滴落及噴嘴阻塞

印字頭清潔.....	51
Auto Head Maintenance.....	52

# 檢視手冊

## 符號的意義

 <b>警告：</b>	請務必遵守以免身體嚴重受傷。
 <b>注意：</b>	請務必遵守以免招致重傷。
 <b>重要資訊：</b>	請務必遵守以免損壞本產品。
<b>附註：</b>	含操作產品的實用或額外資訊。
	表示相關參考內容。

## 圖例

圖例可能與您使用的機型有所不同。使用本使用說明時，請注意這點。

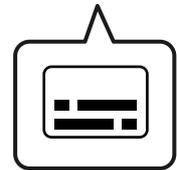
## 影片使用說明

YouTube 上有影片使用說明。

從線上手冊的首頁按一下 [Epson 影片使用說明 (影片)]，或按一下下方的藍色連結觀看影片。

[Epson Video Manuals](#)

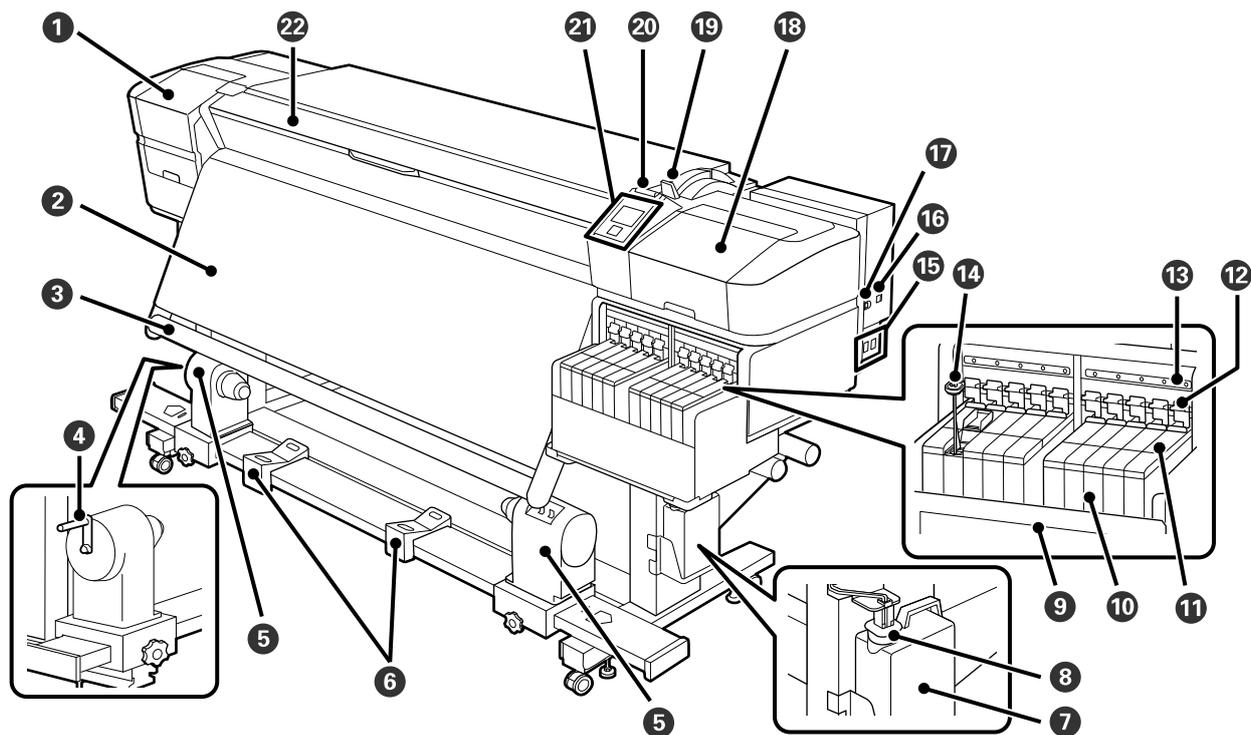
如果播放影片時沒有顯示字幕，請按下如以下圖片顯示的字幕圖示。



# 零件名稱

## 前視圖

此說明使用 SC-F9430H 的圖片。

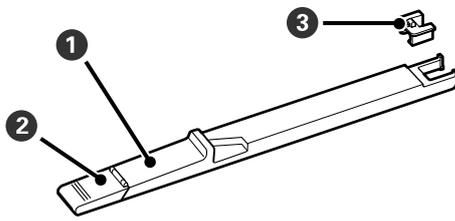


- |                  |               |           |
|------------------|---------------|-----------|
| ① 護蓋 (左)         | ⑨ 隔熱板         | ⑰ USB 連接埠 |
| ② 加熱器            | ⑩ 墨水槽*        | ⑱ 護蓋 (右)  |
| ③ 材料導桿           | ⑪ 滑架          | ⑲ 材料調整桿   |
| ④ 握把             | ⑫ 固定桿         | ⑳ 警示燈     |
| ⑤ 左側 / 右側捲筒紙軸固定器 | ⑬ 檢查燈號        | ㉑ 控制面板    |
| ⑥ 捲筒支撐架 (x2)     | ⑭ 攪拌棒         | ㉒ 前蓋      |
| ⑦ 廢墨桶            | ⑮ AC 插座 #1/#2 |           |
| ⑧ 止擋             | ⑯ LAN 連接埠     |           |

\* SC-F9430有八個槽。

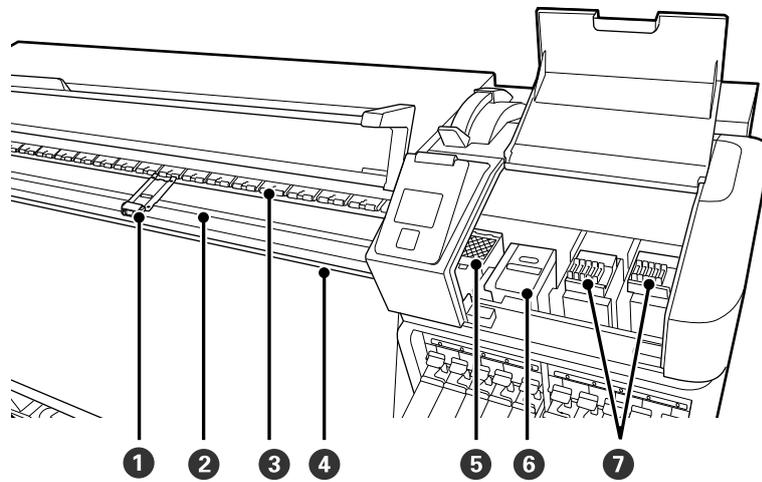
零件名稱

# 滑架



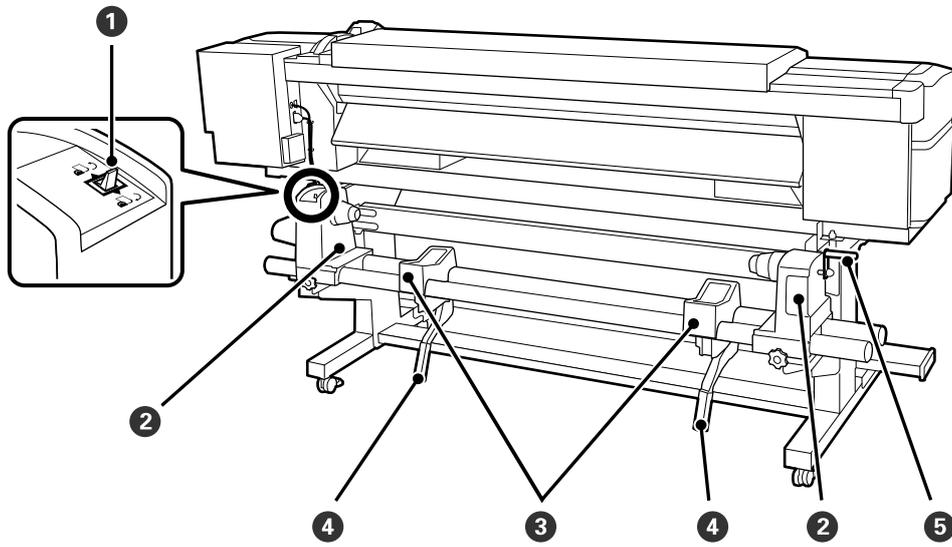
- ① 滑架
- ② 墨水入口護蓋
- ③ 晶片單元

# 內部



- ① 材料邊緣固定板 (x2)
- ② 壓盤
- ③ 壓紙滾輪
- ④ 裁刀溝槽
- ⑤ 印字頭沖洗槽
- ⑥ 刷具單元
- ⑦ 護蓋

# 背面



❶ 驅動開關

❷ 左側 / 右側捲筒固定器

❸ 捲筒支撐架 (x2)

❹ 升降桿

❺ 握把

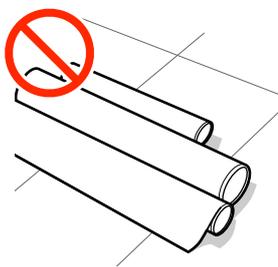
## 基本操作

### 材料處理注意事項

若使用材料時未遵守下列要點，少量灰塵及棉絮可能附著在材料表面，並導致墨水滴在列印結果上，或是造成噴嘴阻塞。

**請勿將未包裝的材料直接放在地面上。**

材料應該捲回並插入原始包裝內進行存放。



**搬動材料時，勿讓材料表面靠著衣物。**

在將材料裝入印表機之前，請將材料放入個別包裝內。



### 裝入材料時的注意事項

**注意：**

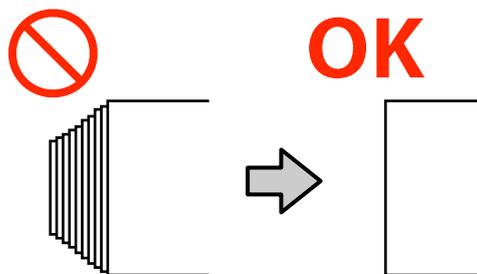
- ❑ 加熱器可能產生高溫，操作時務必遵守所有必要的注意事項。未能遵守必要的注意事項，可能導致燒傷危險。
- ❑ 材料重量較重，不可由一個人搬動。如果材料重量超過 40 kg，建議使用起重機搬運。
- ❑ 打開或闔上前蓋時，小心不要夾傷手或手指。未能遵守此注意事項，可能導致受傷。
- ❑ 請勿用手摩擦材料的邊緣。材料的邊緣銳利，可能導致受傷。

**請於列印前再裝入材料。**

壓紙滾輪可能使留在印表機內的材料產生皺褶。材料也可能產生波紋或鬆弛捲曲，進而導致夾紙或材料接觸到印字頭。

**若捲筒的右緣和左緣不平均，請勿裝入材料。**

若裝入材料後，捲筒的左右邊緣不平均，則進紙問題可能導致材料在列印時移動。請捲回以對齊邊緣，或使用沒有任何問題的捲筒。



**無法使用的材料**

請勿使用有折疊、皺褶、磨損、破損或髒污的材料。材料可能隆起並接觸印字頭，而造成損壞。

有折疊/皺褶邊緣的材料例子

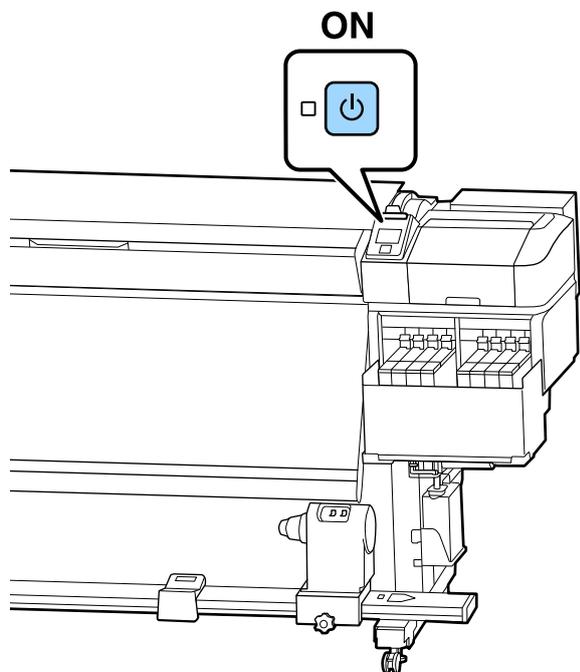


## 裝入材料

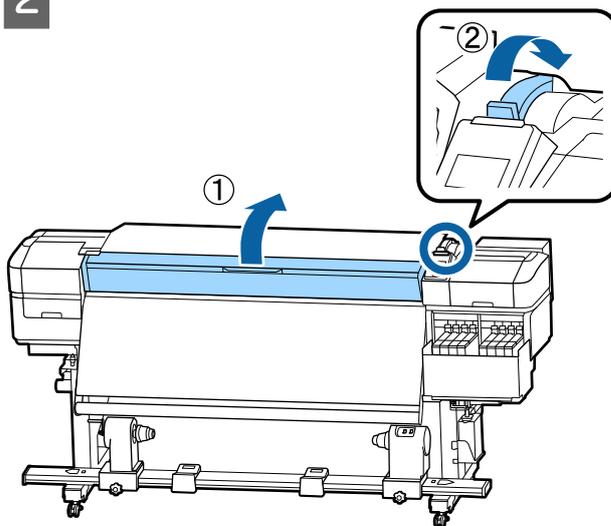
您可在 YouTube 的影片中查看程序。

[Epson Video Manuals](#)

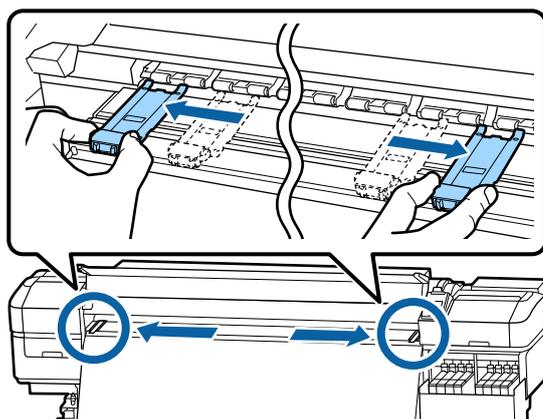
- 1 按下  鍵，並等到螢幕上出現 [Load media.]。



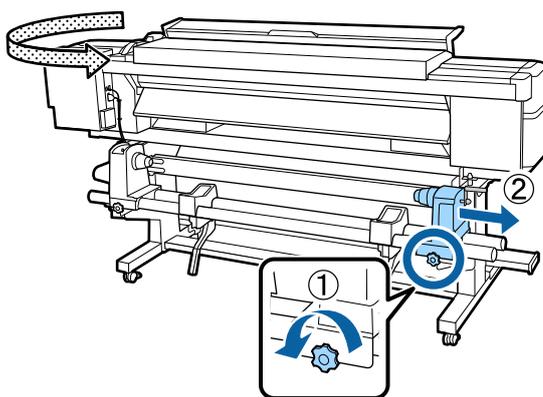
- 2 打開前蓋並降下材料調整桿。



- 3 壓下材料邊緣固定板兩側的卡榫，將固定板移至壓盤的兩側。



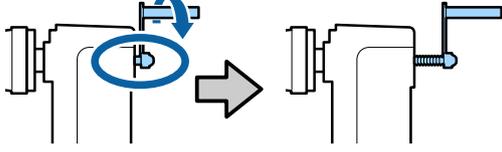
- 4



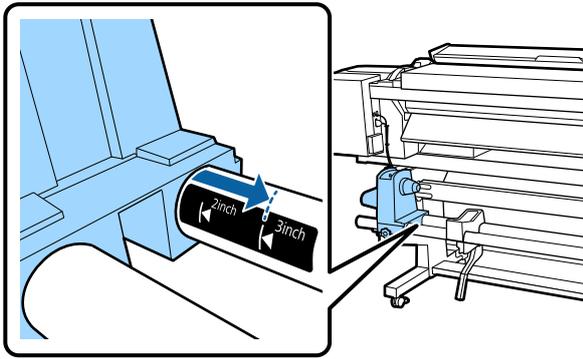
基本操作

**!** 重要資訊：

若看不見右側捲筒固定器握把，請向前轉動握把直至停止為止。若看不見握把，會無法正確裝入材料。

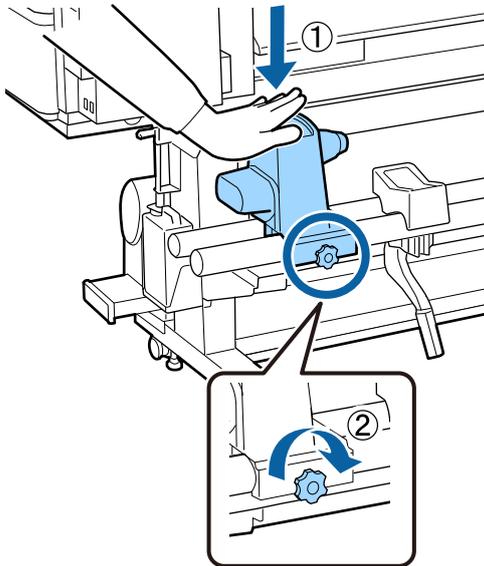


**5** 根據要裝入材料的捲筒內徑，將捲筒固定器移至設置位置。

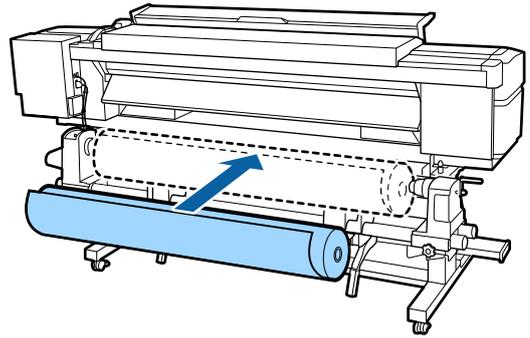


**6** 在按壓捲筒固定器頂部的同時鎖緊固定螺絲，直到螺絲無法轉動。

確實鎖緊，確定捲筒固定器不會移動。



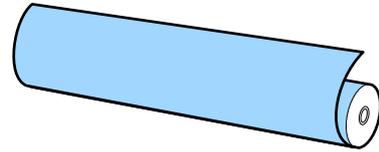
**7**



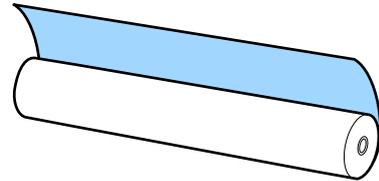
附註：

捲筒材料的放置方式根據材料的捲動方式而有不同。

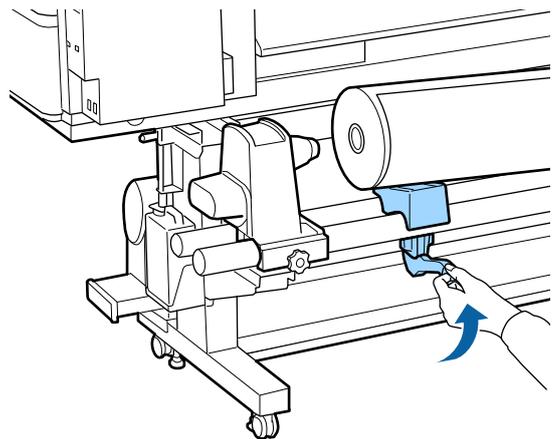
Printable Side Out



Printable Side In

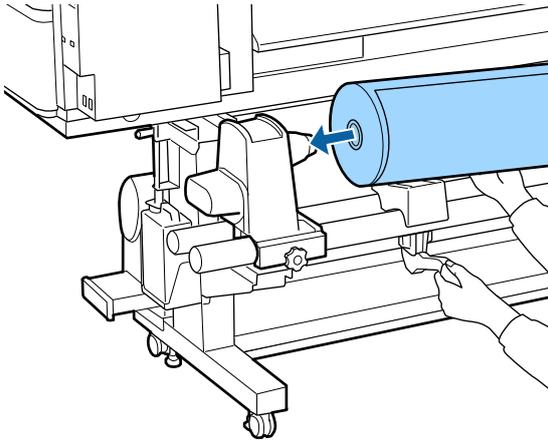


**8**



基本操作

9 將材料的捲筒紙軸確實插入捲筒固定器。

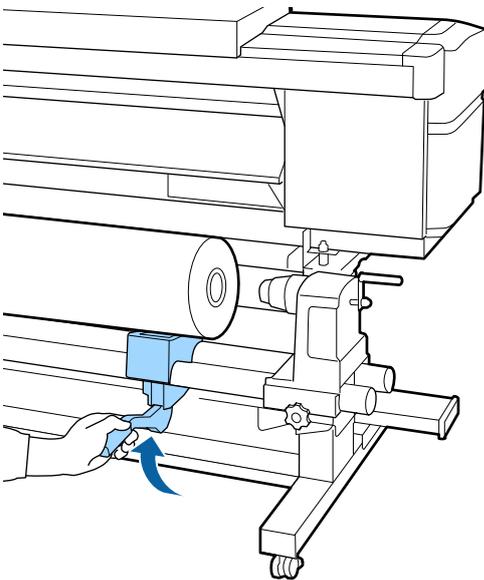


附註：

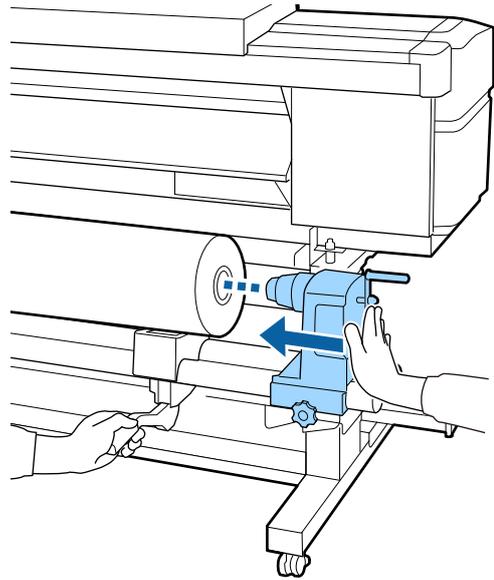
如果材料捲筒的外徑不到 140 mm，則使用升降桿升起時，捲筒紙軸將無法碰到捲筒固定器。

請用雙手升起，然後將捲筒紙軸插入捲筒固定器。

10



11



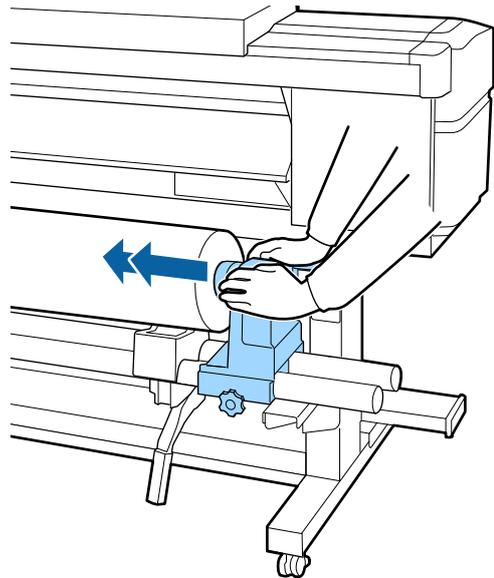
附註：

如果材料捲筒的外徑不到 140 mm，則使用升降桿升起時，捲筒紙軸將無法碰到捲筒固定器。

請用雙手升起，然後將捲筒紙軸插入捲筒固定器。

12

為確保捲筒固定器確實插入捲筒紙軸，請將捲筒固定器頂部推向捲筒兩次。

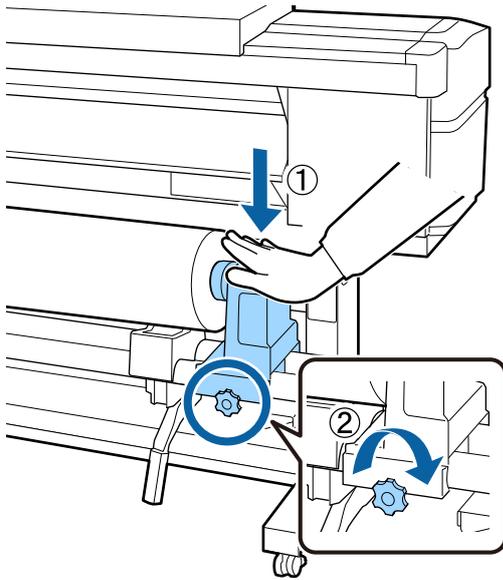


基本操作

**!** 重要資訊：

若捲筒固定器沒有確實插入捲筒紙軸，材料會因為捲筒固定器與捲筒紙軸之間的滑動，而無法在列印時正確饋入。這可能導致列印結果出現細紋。

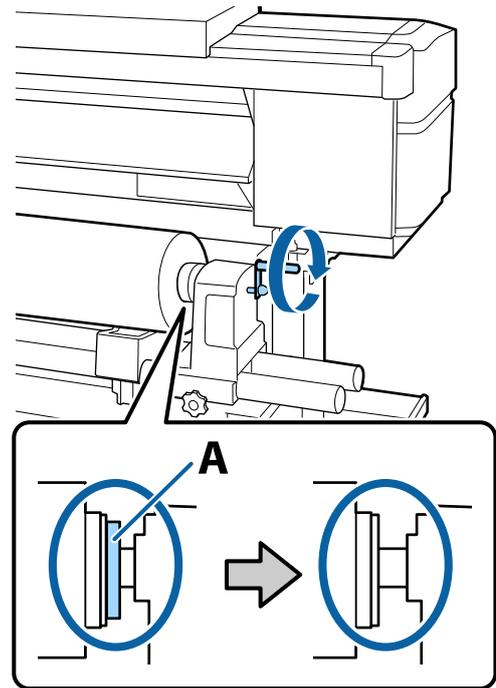
- 13** 在按壓捲筒固定器頂部的同時鎖緊固定螺絲，直到螺絲無法轉動。確實鎖緊，確定捲筒固定器不會移動。



**!** 重要資訊：

若捲筒固定器螺絲鬆動，捲筒固定器可能在列印時移動。這可能在列印結果上產生條紋及不均現象。

- 14** 轉動握把，直到下圖的 A 部位完全插入。

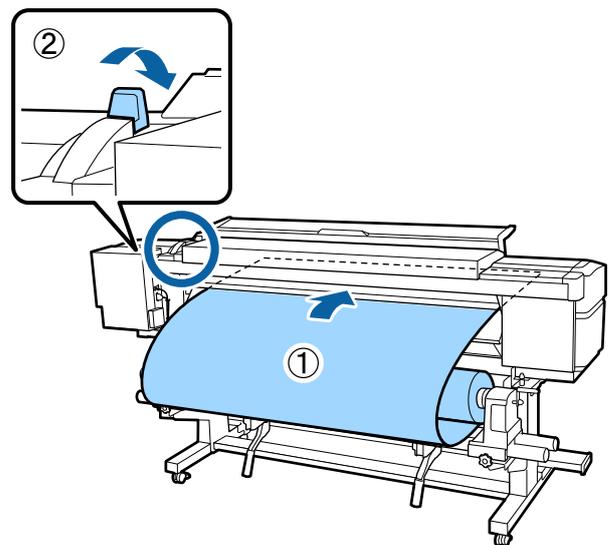


**!** 重要資訊：

一旦 A 部位隱沒，切勿再轉動握把。未能遵守此注意事項，可能導致捲筒固定器損壞。

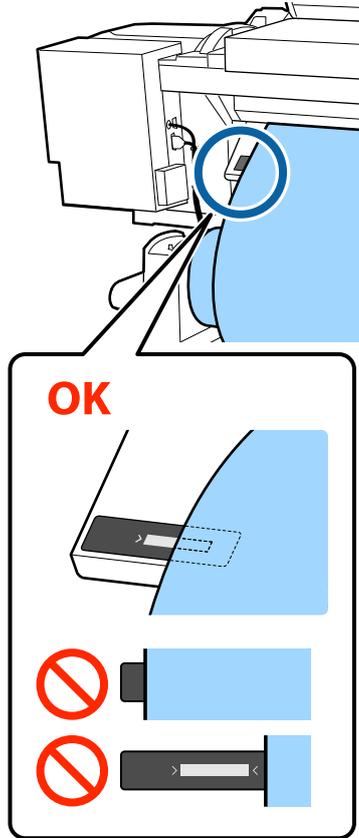
若完全轉動握把後仍可看見 A 部位，請轉回握把。鬆開右側的捲筒固定器螺絲，然後從步驟 4 重新執行操作。

- 15** 將大約 30 cm 的材料插入開口，然後放下材料調整桿。



基本操作

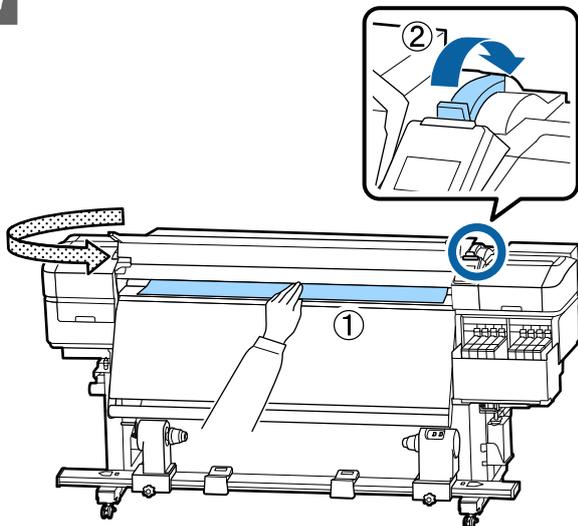
16 確認材料的左緣位於標籤矩形的範圍內，如下圖所示。



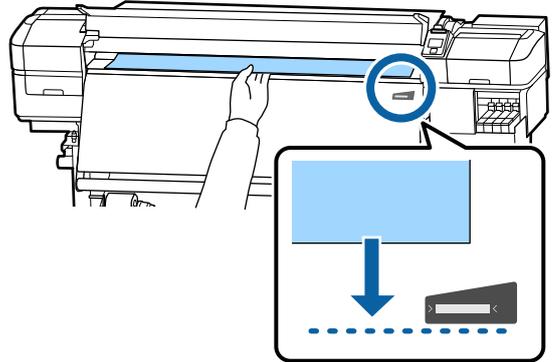
**!** 重要資訊：

如果材料的左緣沒有位於標籤的黑色方框內，以相反順序執行步驟 5 至 16，以調整捲筒固定器的位置。當捲筒固定器插入材料時，請勿嘗試重新調整捲筒固定器的位置。

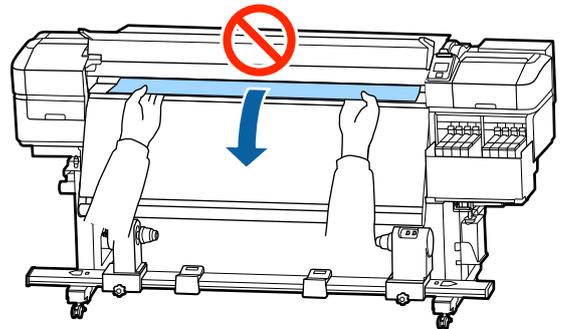
17



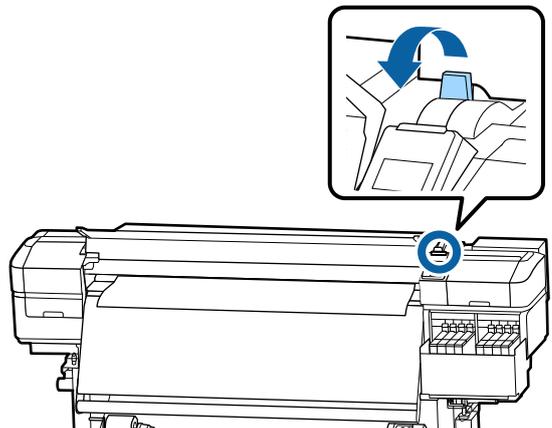
18 用一隻手握住材料的中央，並將其拉直，直到對齊加熱器的標籤下緣。



請勿用兩手拉動材料。這麼做可能會導致材料歪斜或移動。

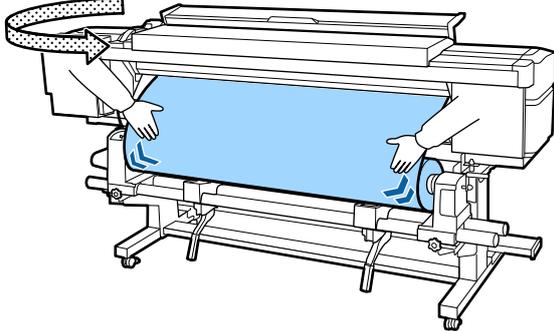


19



## 基本操作

- 20** 輕敲材料兩端，檢查左側和右側的張力是否出現差異。



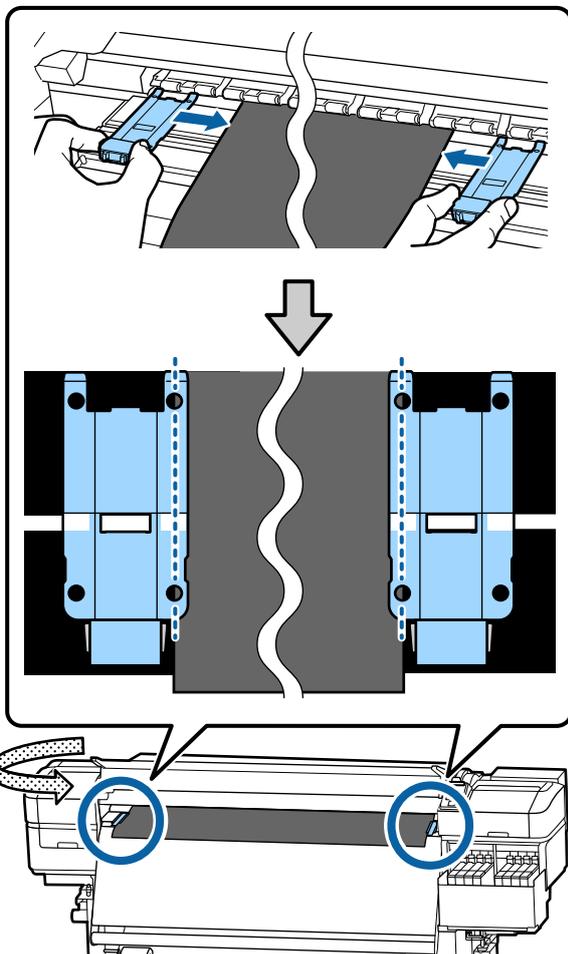
如果張力出現差異，材料可能彎曲變形。

從印表機前方拉起材料調整桿，並消除材料的彎曲部分。

消除彎曲部分後，請降下材料調整桿。

- 21** 壓下材料固定板兩側的卡榫，將固定板移至材料的上緣邊緣。進行調整，使材料的邊緣對齊材料邊緣固定板圓孔的中央。

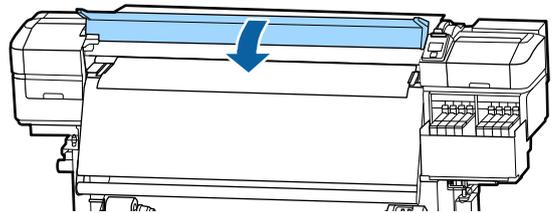
材料邊緣固定板能防止材料翹起，避免材料裁切邊緣的纖維接觸到印字頭。



**重要資訊：**

- ❑ 對於厚度超過 0.4 mm 的材料，請勿使用材料邊緣固定板。材料邊緣固定板可能接觸並損壞印字頭。
- ❑ 務必將材料固定板裝至適當位置，讓材料邊緣切齊圓孔的中央。錯誤定位會導致列印時出現細紋 (水平細紋、色調不均或條紋)。
- ❑ 材料邊緣固定板不使用時，請推至壓盤的左右兩側。
- ❑ 若列印材料的兩側出現髒汙，請勿使用材料邊緣固定板。

**22**

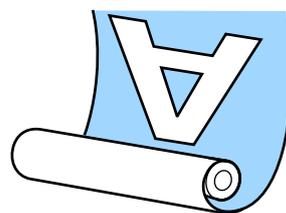


## 使用自動收紙單元

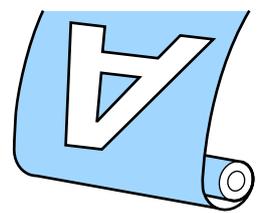
自動收紙單元會在列印時自動收紙，提高無人控管操作的效率。

本印表機的自動收紙單元能依下列方向進行收紙。

列印面朝內



列印面朝外



以列印面朝內收起，會讓列印表面位於捲筒的內側。在大多數情況下，建議使用「列印面朝內」。

以列印面朝外收起，會讓列印表面位於捲筒的外側。

您可在 YouTube 的影片中查看程序。

[Epson Video Manuals](#)

**⚠ 注意：**

- ❑ 請依照使用說明的指示，從收紙捲筒裝入材料/捲筒紙軸或取出材料。材料、捲筒紙軸或收紙捲筒掉落，可能造成受傷。
- ❑ 材料進紙單元或自動收紙單元運作時，請小心切勿夾住手部或頭髮。未能遵守此注意事項，可能導致受傷。

**正確收紙要點**

請遵守下列要點以正確收起材料。

- ❑ 建議您使用與材料具有相同寬度的收紙捲筒紙軸。如果使用不同寬度的收紙捲筒紙軸，收紙捲筒紙軸可能彎曲，而導致無法正確收起材料。
- ❑ 建議以「列印面朝內」收起材料。「列印面朝外」可能導致列印材料移動，並且和捲筒之間產生間隙。當無法以「列印面朝外」正確執行收紙時，請使用「列印面朝內」收紙。
- ❑ 寬度小於 36 inch 的材料可能會移動，且無法正確收起。
- ❑ 請勿依照下圖方式安裝收紙捲筒紙軸。收紙張力將會不平均，而且紙軸會鬆動地轉動。因此，無法正確收紙，可能導致列印結果出現條紋。  
邊緣磨損



變形

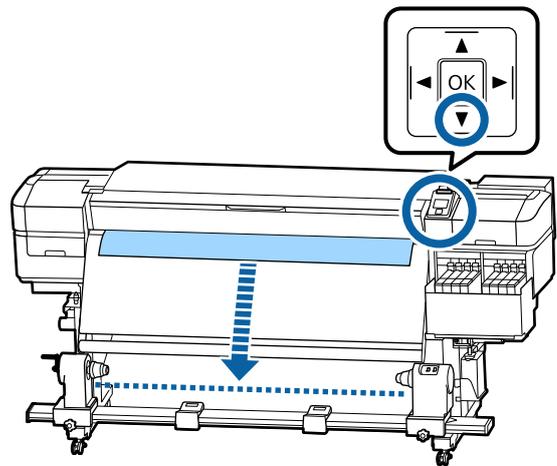
**安裝捲筒紙軸****準備中**

使用與材料具有相同寬度的收紙捲筒紙軸。

備妥市售膠帶。

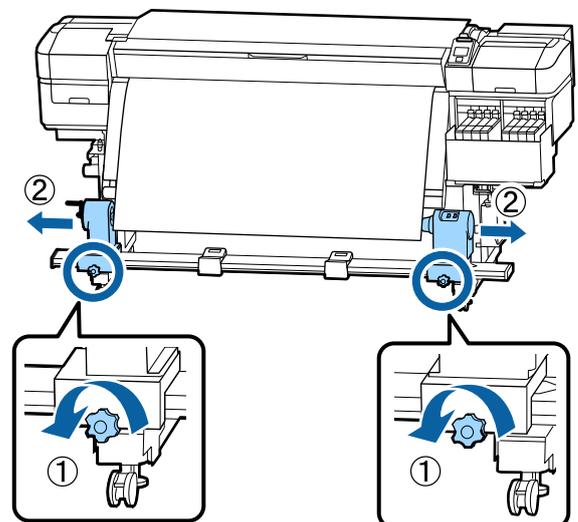
**裝入**

- 1 確認材料正確裝入後，請持續按住 ▼ 鍵，直到材料的邊緣接觸到捲筒紙軸固定器。

**⚠ 重要資訊：**

請務必使用 ▼ 鍵饋入材料。若用手拉出材料，材料可能在收紙時產生扭曲。

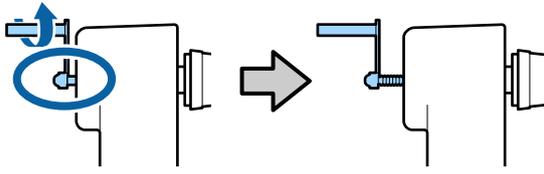
- 2 鬆開捲筒紙軸固定器兩側的固定螺絲，並調整捲筒紙軸固定器，使間距大於材料的寬度。若捲筒支撐架沒有平均固定，請移動支撐架並使其平均。



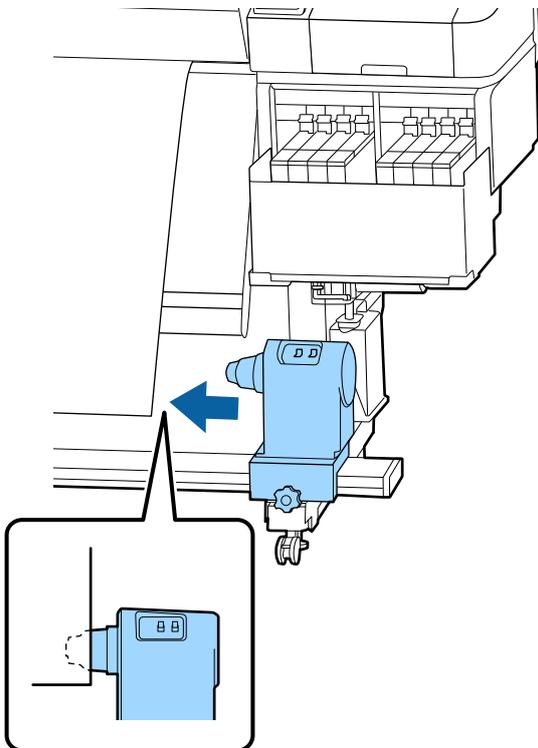
基本操作

**!** 重要資訊：

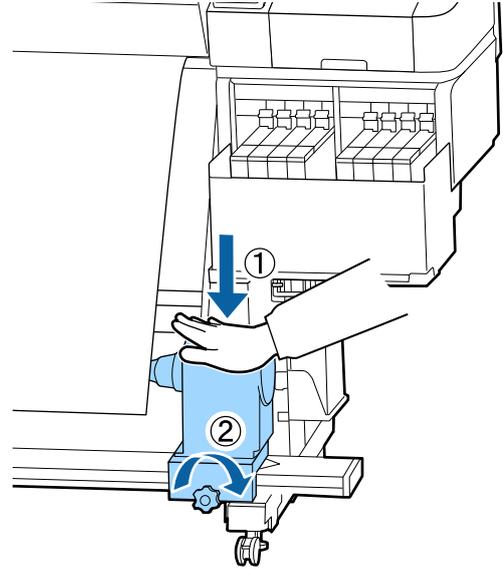
若看不見左側捲筒紙軸握把，請依圖示轉動握把直至停止為止。若看不見握把，會無法正確裝入捲筒紙軸。



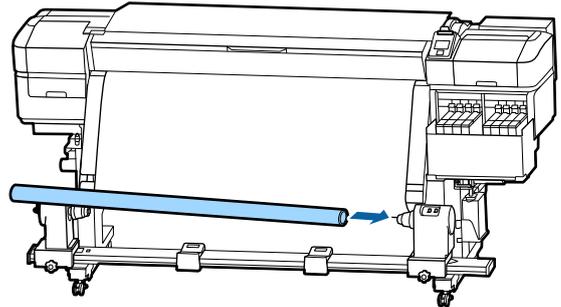
**3** 將右側捲筒紙軸固定器對齊並移動至材料的右緣。



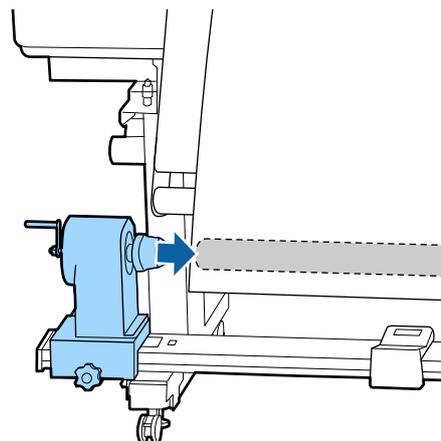
**4** 在按壓捲筒紙軸固定器頂部的同時，鎖緊固定螺絲至定位。



**5** 將捲筒紙軸插入右側捲筒紙軸固定器。



**6** 確認左側捲筒紙軸固定器完全插入捲筒紙軸，且捲筒紙軸與材料邊緣保持直線。

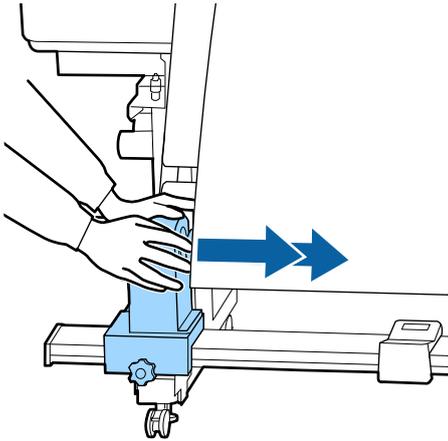


## 基本操作

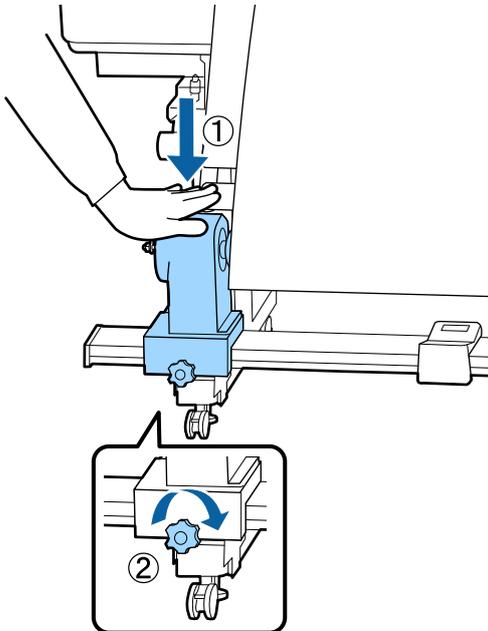
**! 重要資訊：**

若材料邊緣不直，可能無法正確收起材料。若邊緣不直，鬆開右側捲筒紙軸固定器的固定螺絲，然後從步驟 3 重新執行操作。

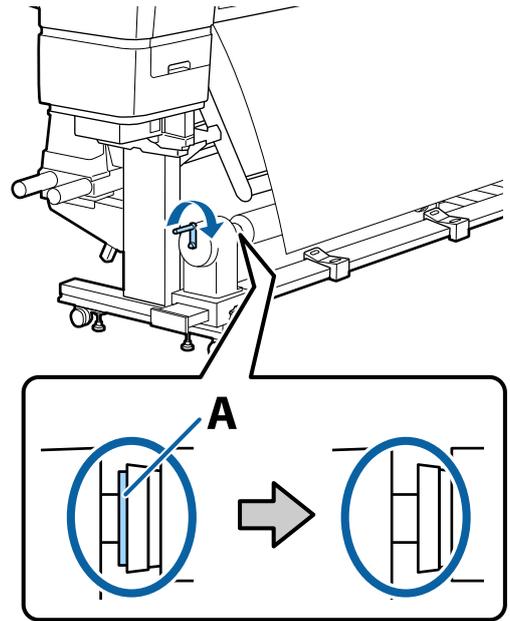
- 7** 為確保捲筒紙軸固定器確實插入捲筒紙軸，請將捲筒紙軸固定器頂部推向捲筒兩次。確認捲筒紙軸與材料邊緣保持直線。



- 8** 在按壓左側捲筒紙軸固定器頂部的同時，鎖緊固定螺絲。確實鎖緊，確定捲筒紙軸固定器不會移動。



- 9** 轉動握把，直到下圖的 A 部位完全插入。

**! 重要資訊：**

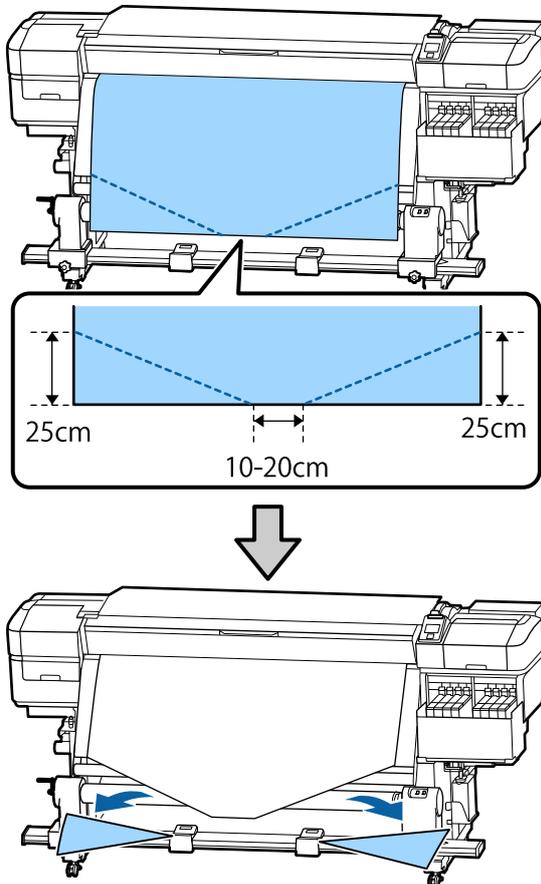
一旦 A 部位隱沒，切勿再轉動握把。用力按壓可能導致捲筒紙軸固定器損壞。

若完全轉動握把後仍可看見 A 部位，代表捲筒紙軸固定器可能沒有完全插入。請返回步驟 6。

## 基本操作

**10** 在材料的中央留下大約 10 至 20 cm 寬的間距，並從材料的左右底角裁切至少 25 cm 的高度。

裁切材料可避免發生進紙問題，例如材料的左右底角產生折疊或收紙時遭夾住。



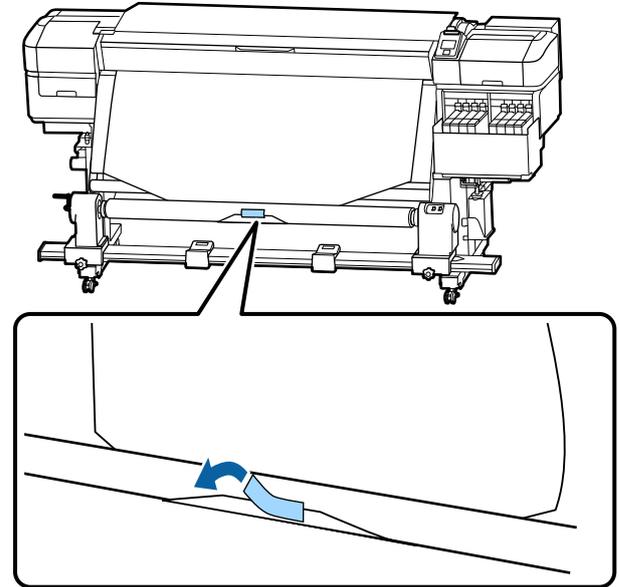
關於後續步驟，請根據材料的捲動方式參考下列說明。

有關以列印面朝內收紙的資訊，請參考 [第18頁](#) “以列印面朝內收紙”。

有關以列印面朝外收紙的資訊，請參考 [第20頁](#) “以列印面朝外收紙”。

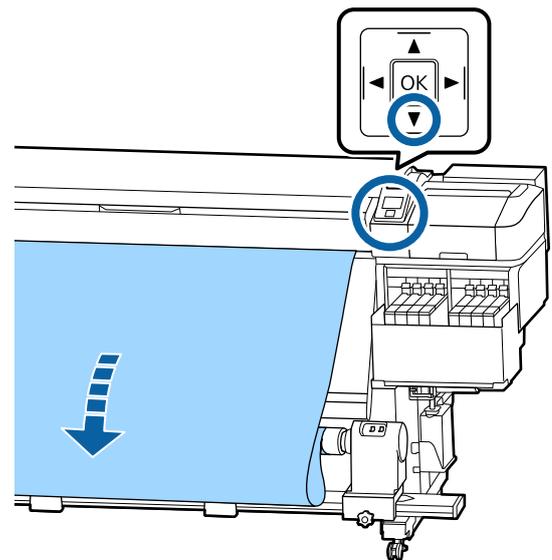
## 以列印面朝內收紙

**1** 將材料的中央往下拉的同時，由後往前纏繞捲筒紙軸，並使用市售膠帶將它黏好。

**重要資訊：**

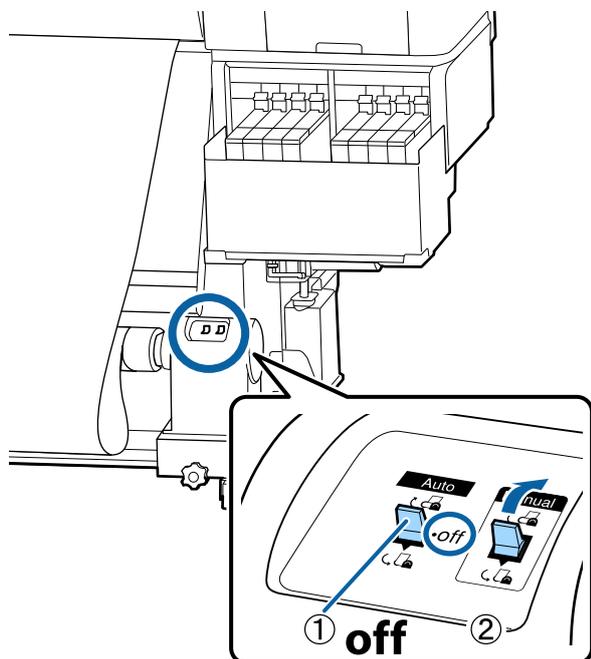
請拉緊材料，再將材料安裝至收紙捲筒紙軸。若在鬆弛狀態下安裝材料，材料可能在收紙時移動。

**2** 按住控制面板中的 ▼ 鍵讀入足夠的材料，讓材料纏繞收紙捲筒紙軸一圈。

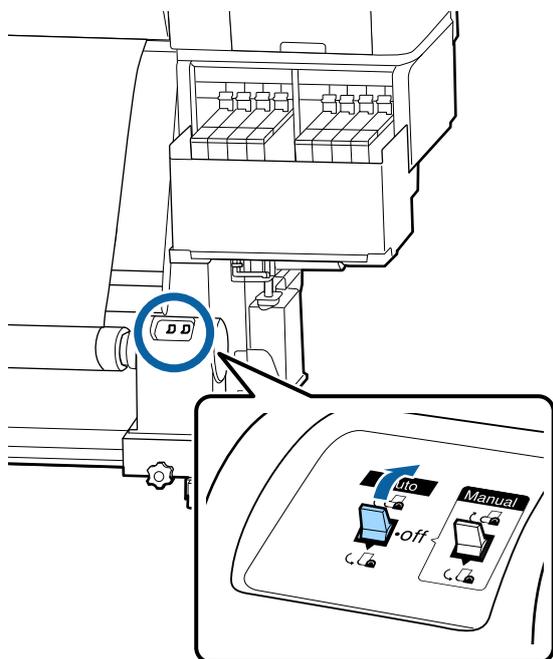


基本操作

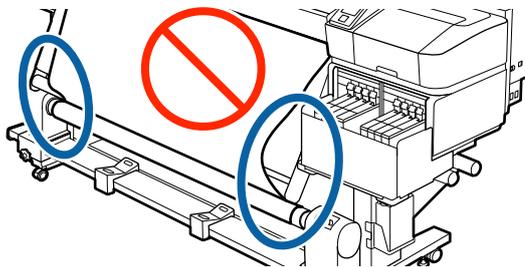
- 3** 將 Auto 開關切換至 Off，並按住  側的 Manual 開關收起材料，讓材料纏繞紙軸一圈。



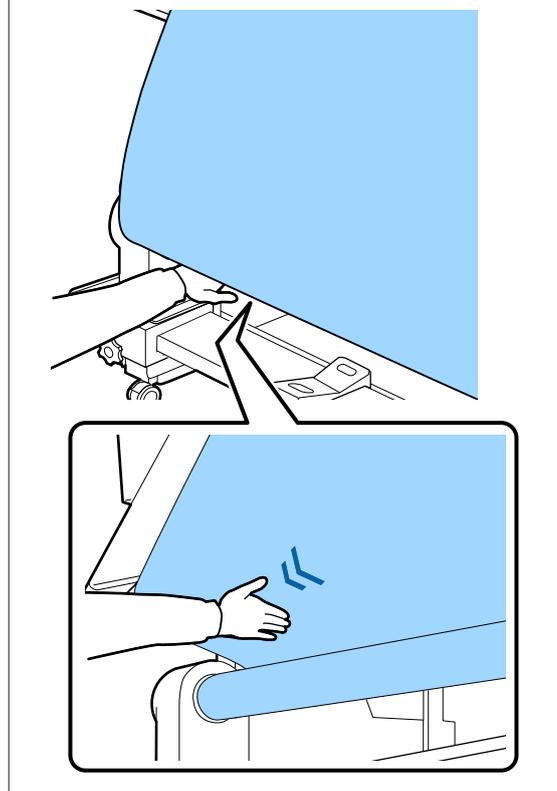
- 4** 將 Auto 開關切換至 。



- 5** 確認材料已安裝且無彎曲。  
若下圖圈起區域的材料左右張力不一致，材料將無法正確收起。若有一側出現鬆弛現象，請從步驟 1 重新執行程序。

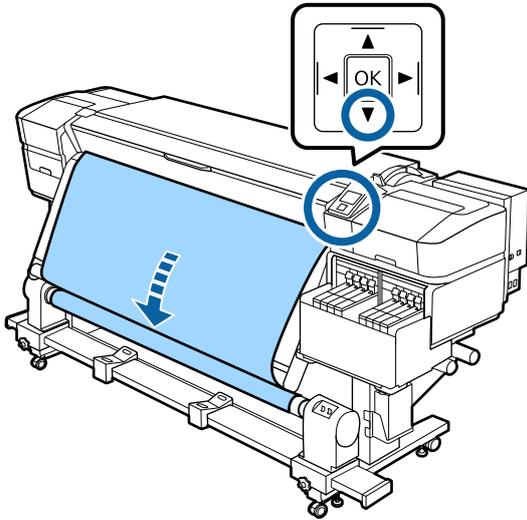


附註：  
您亦可輕拍材料的兩側邊緣以確認張力的差異，如下圖所示。

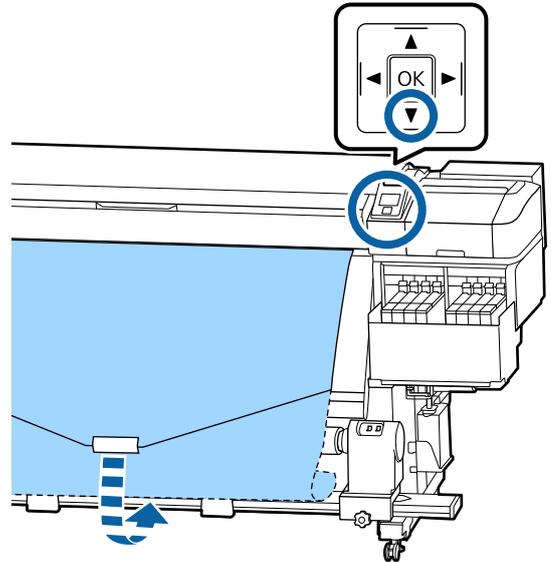


基本操作

- 6** 按住 ▼ 鍵，直到收起材料邊緣，並纏繞紙軸一到兩圈。

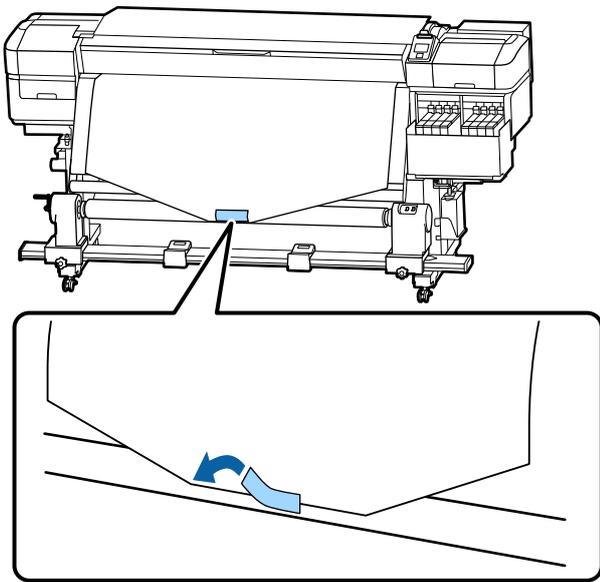


- 2** 按住控制面板中的 ▼ 鍵讓入足夠的材料，讓材料纏繞收紙捲筒紙軸一圈。

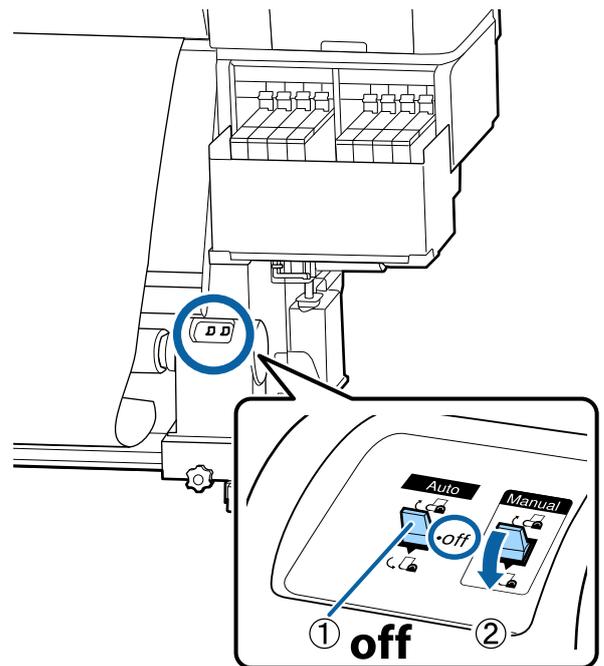


以列印面朝外收紙

- 1** 將材料的中間部分直接往下拉，並使用市售膠帶將材料固定至收紙捲筒紙軸。



- 3** 將 Auto 開關切換至 Off，並按住 ⏪ 側的 Manual 開關收起材料，讓材料纏繞紙軸一圈。

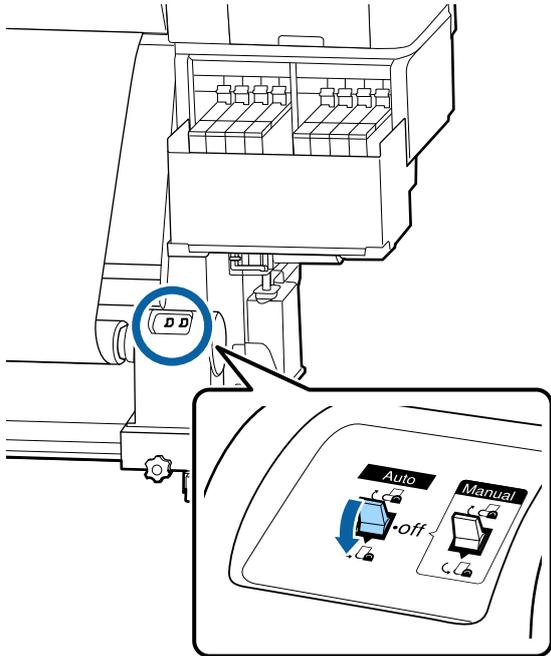


**!** 重要資訊：

請拉緊材料，再將材料安裝至收紙捲筒紙軸。若在鬆弛狀態下安裝材料，材料可能在收紙時移動。

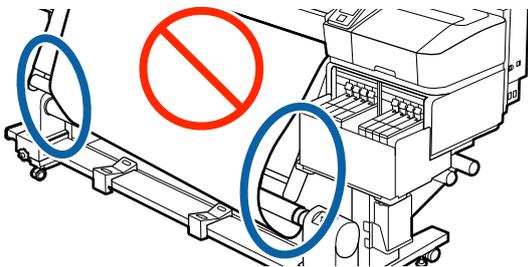
基本操作

4 將 Auto 開關切換至 。



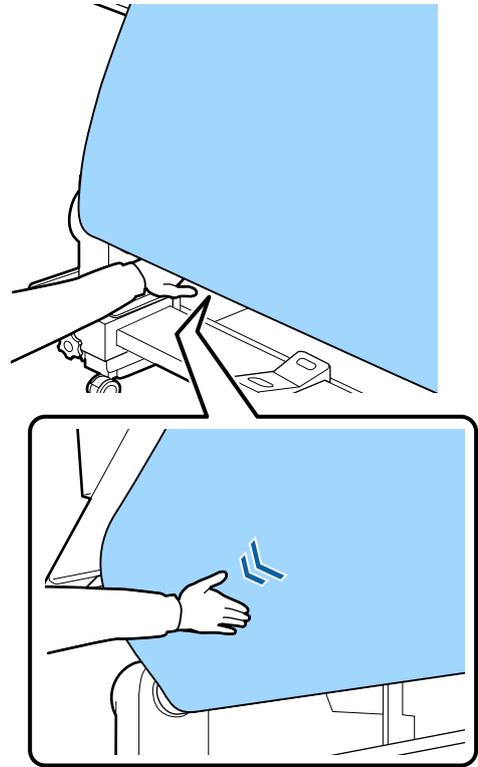
5 確認材料已安裝且無彎曲。

若下圖圈起區域的材料左右張力不一致，材料將無法正確收起。若有一側出現鬆弛現象，請從步驟 1 重新執行程序。

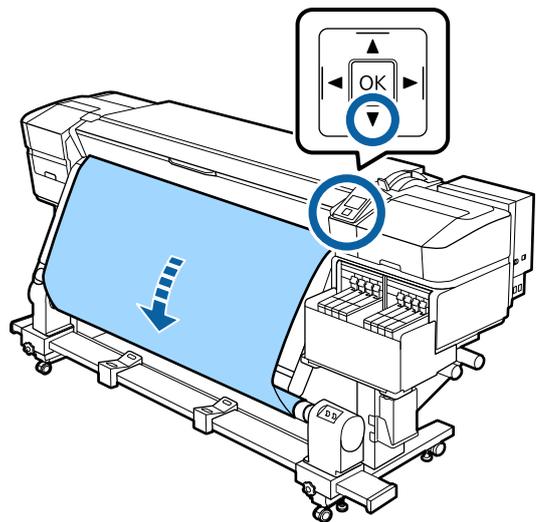


附註：

您亦可輕拍材料的兩側邊緣以確認張力的差異，如下圖所示。



6 按住 ▼ 鍵，直到收起材料，並纏繞紙軸一到兩圈。



## 已裝入材料的設定

裝入材料後，請依照控制面板上的指示進行已裝入材料的設定。

## 基本操作

## 1. 選取材料設定編號

選取已登錄列印設定的材料設定編號。



## 2. 選取捲筒收紙規格

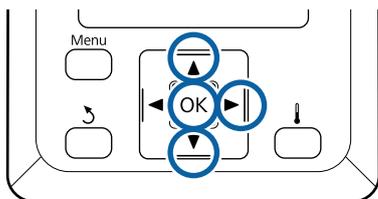
選取已裝入材料捲筒的捲筒類型。



## 3. 設定材料長度

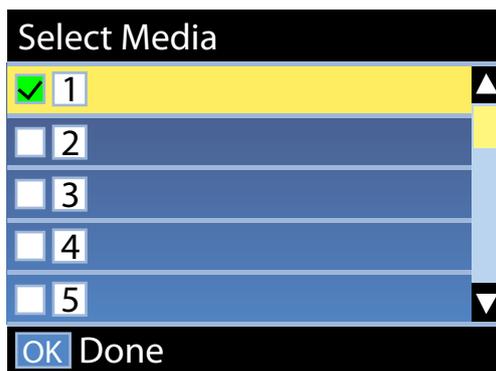
設定已裝入材料的長度。

下列設定中所使用的按鍵



1

使用 ▼/▲ 鍵選取已登錄列印設定的材料設定編號，然後按下 OK 鍵。

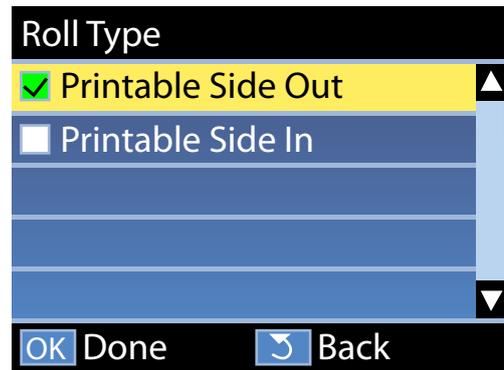


如果尚未對新材料進行材料設定，請選取未指派的編號、裝入材料，然後執行 Easy Media Setup。

進行材料設定 進階使用說明 (線上使用說明)

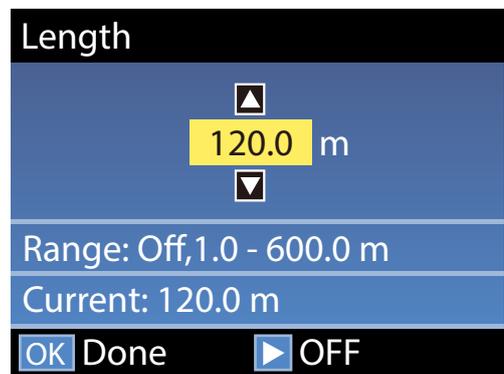
2

使用 ▼/▲ 鍵選擇符合已安裝滾筒的捲筒類型，然後按下 OK 鍵。



3

此時會顯示可讓您輸入已裝入材料長度的畫面。使用 ▼/▲ 鍵選擇介於 1.0 至 600.0 m 的長度，然後按下 OK 鍵。



材料剩餘數量列印在捲筒上時，請設定數值。

如果您想選取 OFF，請按下 ► 鍵。當您選取 OFF 時，剩餘數量不會計算。

附註：

**兩個功能會在 Remaining Setup - ON 中啟用**

以下兩個功能可讓您在列印前，大致瞭解可用的材料數量，方便您知道何時要更換材料。

- 顯示材料剩餘數量  
控制面板根據已設定的材料長度顯示大約的材料剩餘數量，以及列印所使用的材料數量。
- Remaining Alert  
當材料剩餘數量到達設定值時，將會顯示警告。

在短暫的暫停後，印表機將會顯示 Ready，表示可以開始列印。從電腦傳送您要列印的資料。

## 取出收紙捲筒

更換材料時，請依照下列步驟進行操作。

1. 列印材料剩餘數量。(當 Media Remaining 設為 ON 時)



2. 裁切材料。



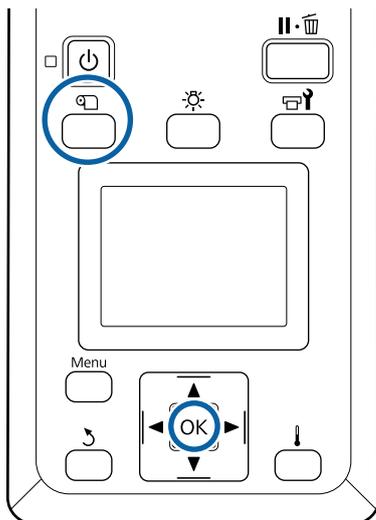
3. 取下材料。

## 列印材料剩餘數量

透過將剩餘數量列印在要取下的材料上，下次裝入材料時您可查看此數值並輸入材料長度。這有助於準確地管理材料剩餘數量。當 [Remaining Setup] 設為 [OFF] 時，無法列印剩餘數量。

以下單元說明如何列印材料剩餘數量。

下列設定中所使用的按鍵



1 確認印表機可以開始列印。

2 按下 鍵、選取 [Media Remaining]，然後按下 OK 鍵。

3 選擇 [Print Remaining Length]，然後按下 OK 鍵。

4 按下 OK 鍵，列印材料剩餘數量。

## 裁切材料

您可以在 YouTube 的影片中查看程序。

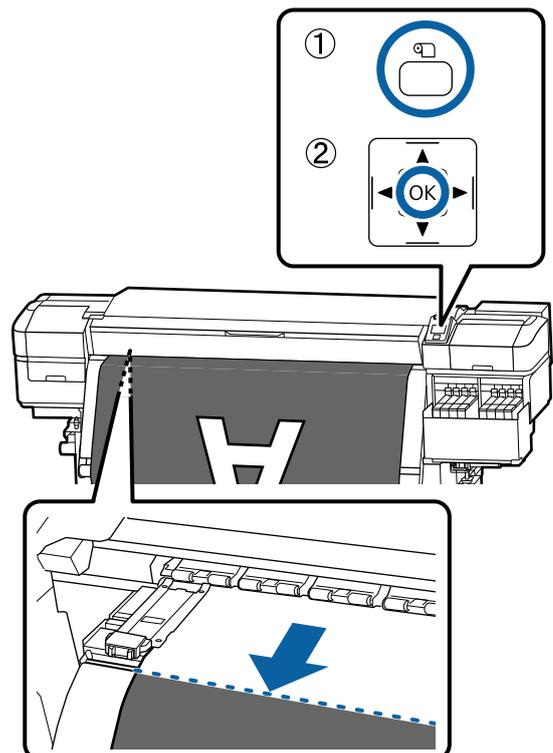
[Epson Video Manuals](#)

注意：

- 加熱器可能產生高溫，操作時務必遵守所有必要的注意事項。未能遵守必要的注意事項，可能導致燒傷危險。
- 裁切材料時，小心裁刀或其他刀片割到手指或手部。

1 按下 鍵、選取 [Feed To Cut Position]，然後按下 OK 鍵。

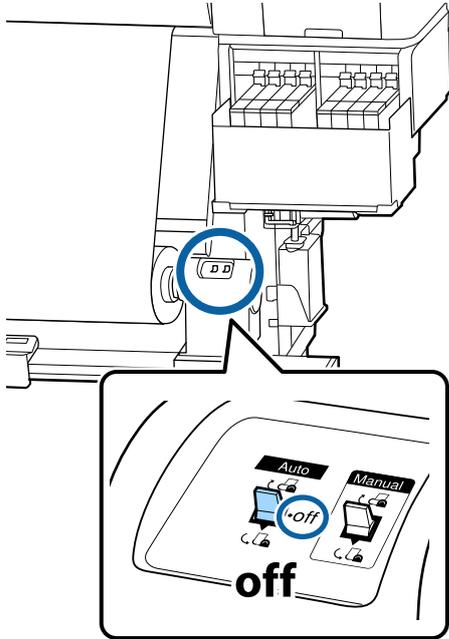
列印成品的後緣會饋入至裁切位置 (裁刀溝槽)。



## 基本操作

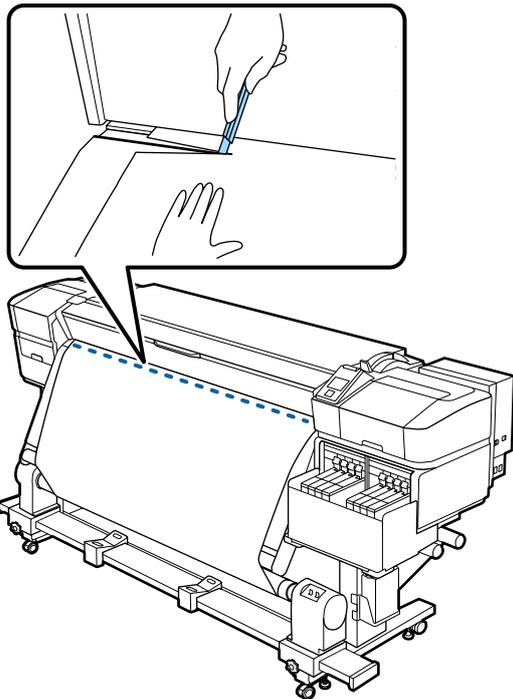
若您已列印材料剩餘數量，請按下 ▲ 鍵捲回材料，直到此資訊出現在裁切溝槽之外的捲筒側，如此資訊就會在裁切材料後留在捲筒上。

**2** 將 Auto 開關切換至 Off。



**3** 抬高並移動裁刀，使裁刀刀片確實裝入裁刀溝槽。

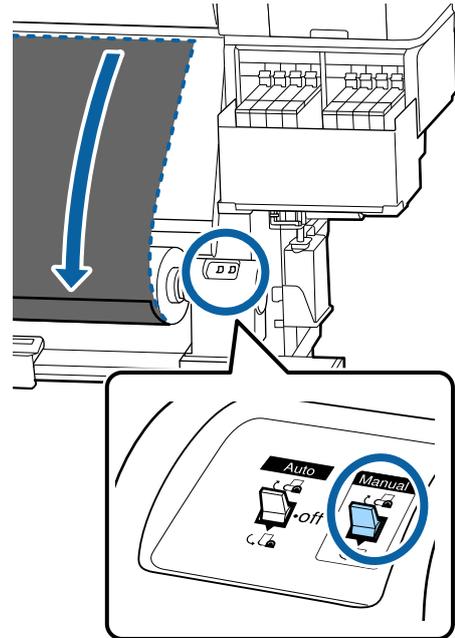
如果因為前蓋而無法將手移至正確位置，請先打開前蓋，然後再進行裁切。



**!** 重要資訊：

裁切材料時，請確定材料沒有在前蓋內升起或脫離材料邊緣固定板，然後再繼續列印工作。

**4** 根據材料的捲動方式操作 Manual 開關，將裁切過的材料完全收起。



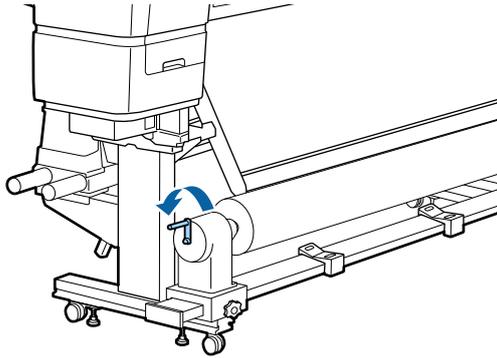
## 移除材料

**!** 注意：

- ❑ 如果材料重量超過 20 kg，不可由一個人搬動。裝入或取出材料時，至少要有兩個人協力配合。
- ❑ 請依照使用說明的指示，裝入材料/捲筒紙軸或取出收紙捲筒。材料、捲筒紙軸或收紙捲筒掉落，可能造成受傷。

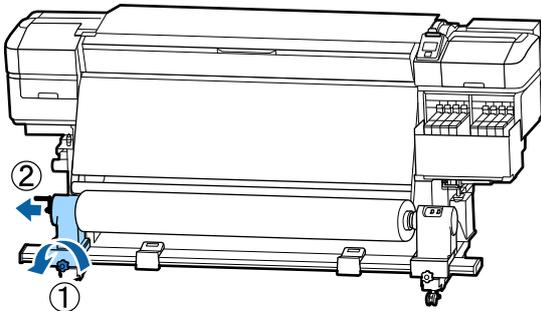
基本操作

- 1 轉動左側捲筒紙軸固定器的握把。

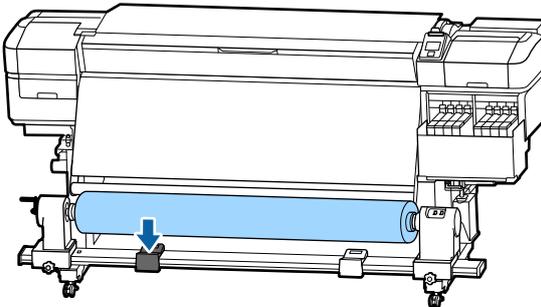


- 2 為避免材料從捲筒脫離，請支撐住捲筒的左側。

- 3 鬆開左側捲筒紙軸固定器的固定螺絲，然後從捲筒取出捲筒紙軸固定器。

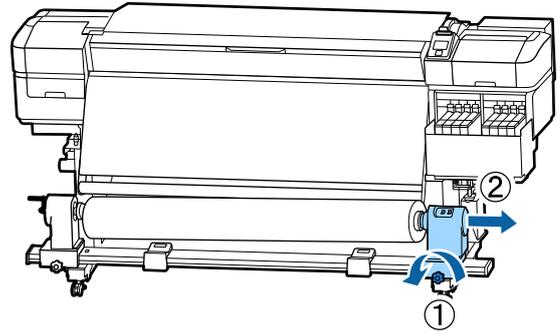


- 4 將捲筒調低至捲筒支撐架上。

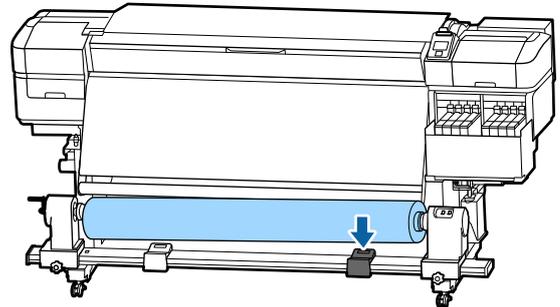


- 5 為避免材料從捲筒脫離，請支撐住捲筒的右側。

- 6 鬆開右側捲筒紙軸固定器的固定螺絲，然後從捲筒取出捲筒紙軸固定器。



- 7 將捲筒調低至捲筒支撐架上。



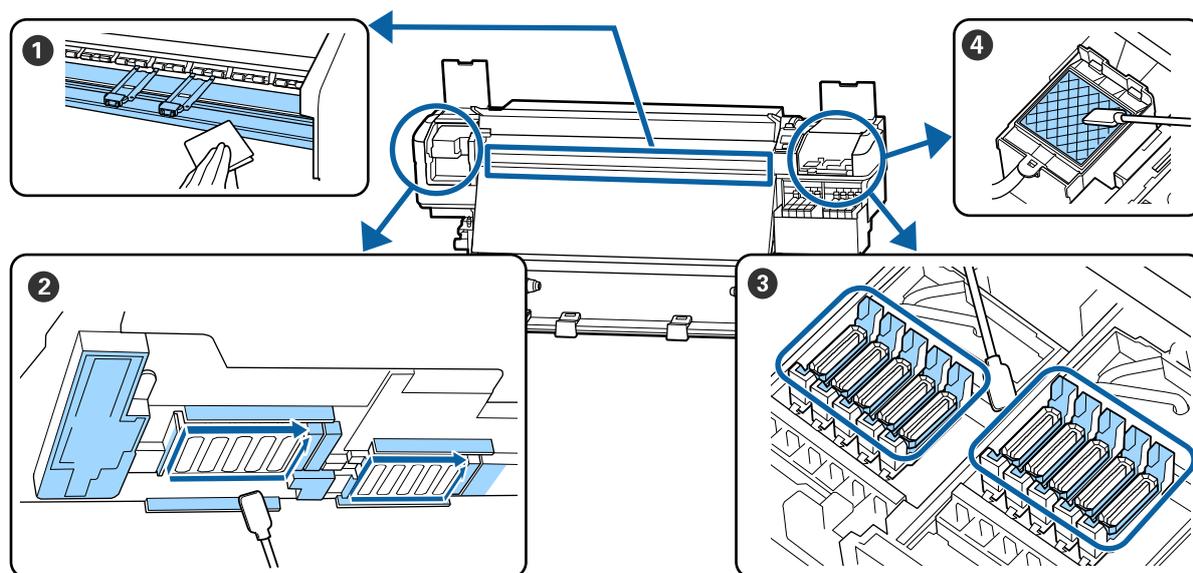
- 8 若要從後方材料進紙單元取出材料，請反向執行材料裝入步驟。

# 維護

## 執行各種維護操作的時間點

### 清潔位置及時機

如果沒有清潔就繼續使用印表機，可能導致噴嘴阻塞或墨水滴下。

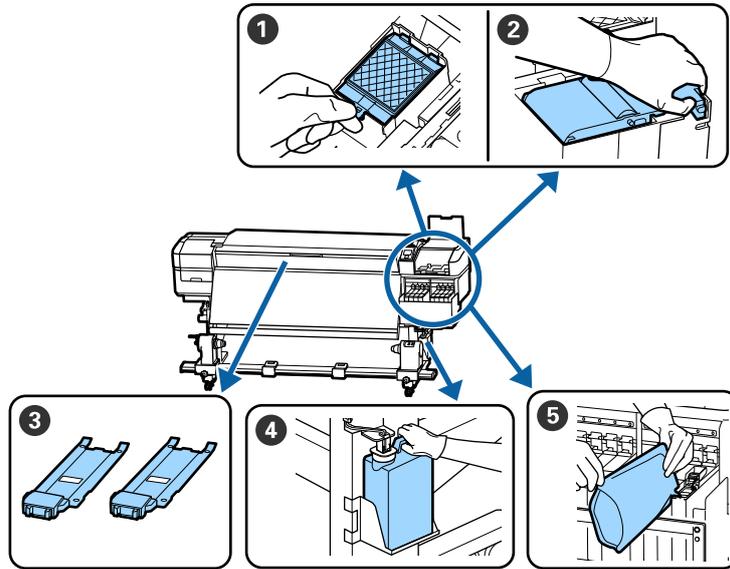


執行時間點	須清潔的元件
每天開始工作時	<b>①</b> 壓盤和材料邊緣固定板 <a href="#">第30頁 “每天清潔”</a>
每個月至少一次	<b>②</b> 印字頭周圍 <b>③</b> 護蓋 <b>④</b> 印字頭沖洗槽 (骯髒時) <a href="#">第30頁 “執行例行清潔”</a>  您可在 YouTube 的影片中查看程序。 <a href="#">Epson Video Manuals</a>

#### 重要資訊：

印表機包含精密儀器。如果任何棉絮或灰塵附著在印字頭的噴嘴上，列印品質將會降低。根據環境與使用的紙張而定，更頻繁的進行定期清潔，例如每週一次。

## 更換及填充耗材



執行時間點	須更換的元件
準備和更換訊息顯示在控制面板螢幕上時	<ul style="list-style-type: none"> <li>❶ 印字頭沖洗槽</li> <li>❷ 刷具單元</li> <li>👉 第46頁 “更換印字頭清潔組”</li> <li>❹ 廢墨桶</li> <li>👉 第44頁 “處理廢墨”</li> </ul>
墨水存量不足警告顯示在控制面板螢幕上時	<ul style="list-style-type: none"> <li>❺ 墨水填充</li> <li>👉 第35頁 “墨水填充”</li> </ul>
固定板變形或損壞時	<ul style="list-style-type: none"> <li>❸ 材料邊緣固定板</li> <li>👉 進階使用說明 (線上使用說明)</li> </ul>

## 例行維護

執行時間點	操作
每週一次	攪拌碳黑色墨水和螢光墨水 👉 第42頁 “攪拌碳黑色墨水和螢光墨水”

## 其他維護

如需下表中的維護詳細資訊，請參閱進階使用說明 (線上使用說明)

## 維護

執行時間點	操作
<input type="checkbox"/> 檢查噴嘴是否阻塞時 <input type="checkbox"/> 檢查阻塞的顏色時 <input type="checkbox"/> 出現水平細紋或色調不均 (條紋)。	檢查阻塞的噴嘴
檢查阻塞的噴嘴後發現阻塞時	印字頭清潔
因隔熱板髒汙而難以看見大容量墨水槽內部時	清潔隔熱板
潤滑訊息顯示在控制面板上時	塗抹隨附的潤滑脂到印字座支撐桿

## 所需物品

開始清潔及更換前，請備妥下列物品。

隨附的套件用完時，請購買新耗材。

更換墨水補充包或執行維護作業時，請備妥原廠耗材。

 [第49頁 “維護項目的資訊”](#)

如果手套出現磨損，請備妥市售丁晴手套。

### 護目鏡 (市面上有販售)

保護眼睛，避免接觸墨水及墨水清潔劑。

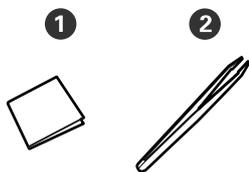
### 面罩 (市面上有販售)

保護口鼻，避免接觸墨水及墨水清潔劑。

### 維護工具組 (印表機隨附)

用於一般清潔。

下列配件隨附於工具組中。



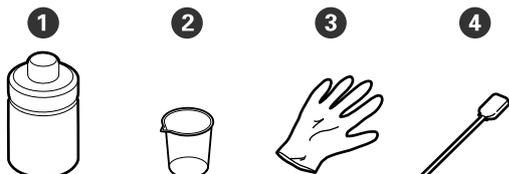
① 無塵布 (x100)

② 小鉗子 (x1)

### 維護套件 (印表機隨附)

擦拭墨水髒汙時使用。

下列配件隨附於套件中。



① 墨水清潔劑 (x1)

② 杯子 (x1)

③ 手套 (x12)

### ④ 清潔棒 (x25)

使用方式  [第31頁 “使用墨水清潔劑”](#)

### 金屬盤 (印表機隨附)



將清潔器具、用過的耗材或墨水清潔劑裝入印表機隨附的容器時使用。

### 軟布 (市面上有販售)

清潔前蓋內側時使用。請使用不容易產生棉絮或靜電的材料。

## 維護注意事項

清潔及更換零件時，請注意以下要點。

### 注意：

- ❑ 請將墨水補充包、墨水清潔劑、潤滑脂或廢墨存放在兒童無法取得之處。
- ❑ 維護期間，請穿戴防護衣物，包括護目鏡、手套及面罩。  
若有墨水、廢墨、墨水清潔劑或潤滑脂接觸到皮膚、進入眼睛或嘴巴，應立即採取下列措施：
- ❑ 若液體附著於皮膚表面，請立即用大量肥皂水沖洗。若皮膚出現發炎或脫色現象，請就醫尋求醫療協助。
- ❑ 若液體滴入眼睛，應立即以清水沖洗。否則，可能導致眼睛充血或輕微發炎。如果情況沒有改善，請尋求醫療協助。
- ❑ 若滲入嘴巴，應立即就醫。
- ❑ 若誤飲液體，請勿強制催吐並應立即就醫。若強制催吐，液體可能跑入氣管而發生危險。
- ❑ 請勿喝下墨水

- ❑ 請先從印表機中取出材料，再清潔或更換印字頭清潔組。

- ❑ 切勿碰觸不需要清潔的束帶、電路板或任何零件。未能遵守此注意事項，可能導致故障或降低列印品質。
- ❑ 僅限使用維護套件所附的清潔棒或棉棒。會產生絨毛的其他棉棒將會對印字頭造成損壞。
- ❑ 務必使用新的清潔棒。重複使用清潔棒可能留下更難以清除的髒汙。
- ❑ 請勿碰觸清潔棒的尖端。手上分泌的油脂可能對印字頭造成損壞。
- ❑ 清潔印字頭及護蓋等零件周圍時，請勿使用指定墨水清潔劑以外的清潔劑進行清潔，否則可能會導致故障或降低列印品質。
- ❑ 在開始工作前，請碰觸金屬物體以釋放靜電。

## 每天清潔

當棉絮、灰塵或墨水附著在壓盤或材料邊緣固定板時，可能導致噴嘴阻塞或墨水滴落。

為維持最佳的列印品質，建議您在每天開始作業前進行清潔。

### ⚠ 注意：

- ❑ 加熱器可能產生高溫，務必遵守所有必要的注意事項。未能遵守必要的注意事項，可能導致燒傷危險。
- ❑ 打開或闔上前蓋時，小心不要夾傷手或手指。未能遵守此注意事項，可能導致受傷。

### ❗ 重要資訊：

請勿使用墨水清潔劑清潔壓盤或材料固定盤。未能遵守此注意事項，可能損壞零件。

**1** 請確定已關閉印表機電源及螢幕顯示，然後從插座上拔下電源線。

拔除兩條電源線。

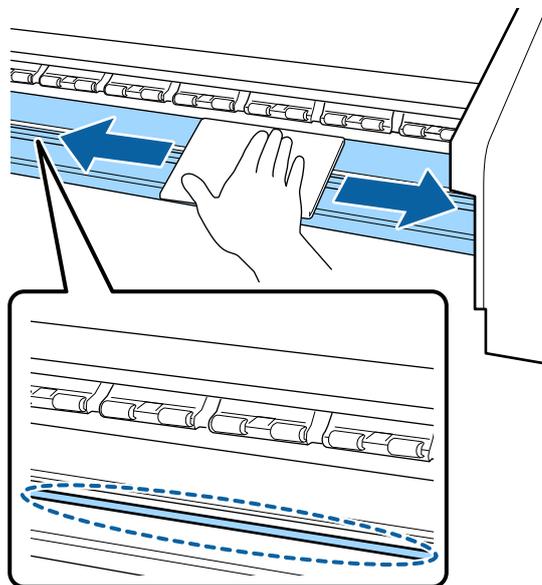
**2** 拔除電源插頭後，請等待一分鐘。

**3** 打開前蓋。

**4**

將軟布浸入水中並確實擰乾，然後擦去附著在壓盤的任何墨水、棉絮或灰塵。

仔細清除壓盤溝槽上黏附的棉絮及灰塵。



**5**

將軟布浸入水中並確實擰乾，然後擦去附著在材料邊緣固定板的任何棉絮或灰塵。

### ❗ 重要資訊：

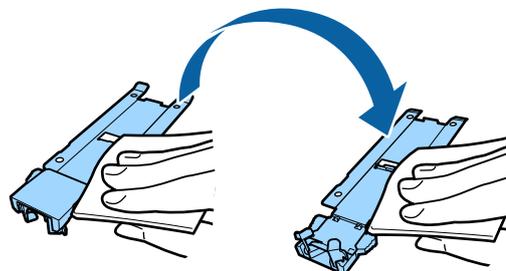
使用含有黏膠的材料時，請使用稀釋的中性清潔劑擦去黏膠。當黏膠黏附在背面時，如果繼續列印，可能會摩擦印字頭。

### 使用含有黏膠的材料及墨水附著時

從印表機取下材料邊緣固定板，並清潔固定板的正面與背面。

清除髒汙後，務必將固定板裝回原位。

拆下及安裝材料邊緣固定板 [↗](#) 進階使用說明 (線上使用說明)



## 執行例行清潔

請依下列順序清潔零件。

移動印字頭



清潔印字頭周圍



清潔護蓋周圍

### 重要資訊：

如果超過一個月沒有執行清潔，控制面板螢幕會顯示以下訊息。顯示此訊息時，請盡快執行例行清潔。

[Refer to the manual and do periodic cleaning.]

您可以在 YouTube 的影片中查看程序。

[Epson Video Manuals](#)

## 使用墨水清潔劑

僅限使用墨水清潔劑清潔本使用說明中指示的零件。在印表機的其他零件上使用墨水清潔劑，可能對產品造成損壞。

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

[第29頁 “維護注意事項”](#)

- 1 將墨水清潔劑所附的杯子放在金屬盤上，並將大約 10 ml 的墨水清潔劑倒入杯子內。



2

使用墨水清潔劑沾溼清潔棒。  
請勿讓墨水清潔劑從清潔棒滴下。



使用墨水清潔劑沾溼無塵布時，請將墨水清潔劑倒入杯子內。

### 重要資訊：

- ❑ 請勿重複使用墨水清潔劑。使用髒的墨水清潔劑將會使髒汙變得更髒。
- ❑ 請蓋緊墨水清潔劑的蓋子，並室溫存放於沒有日光直曬且遠離高溫或潮溼的環境。
- ❑ 用過的墨水清潔劑、清潔棒和無塵布屬於工業廢棄物。請比照廢墨水的方式妥善處置。

[第48頁 “舊耗材處置”](#)

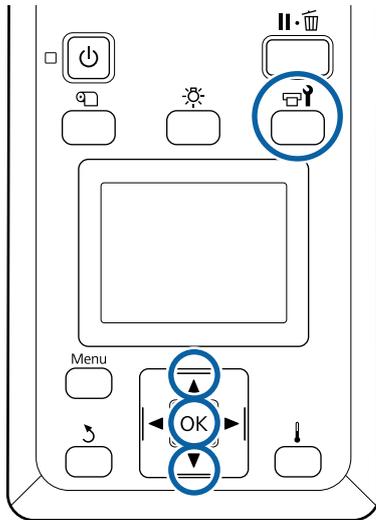
## 移動印字頭

本單元說明如何移至印字頭清潔位置。

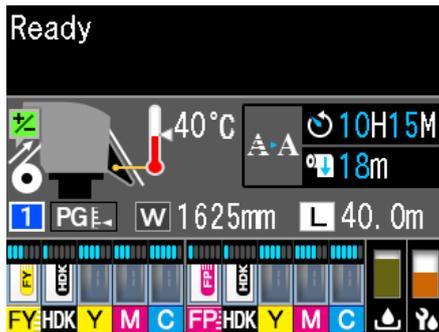
### 重要資訊：

移動印字頭時，務必遵照下列步驟。手動移動印字頭可能造成故障。

下列設定中所使用的按鍵



- 1 確認狀態畫面顯示以下畫面，然後按下  鍵。

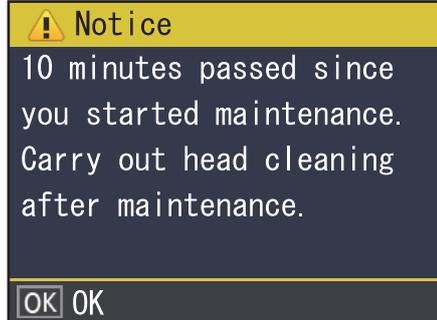


即顯示 Maintenance 選單。

- 2 使用 / 鍵選擇 [Head Maintenance]，然後按下 OK 鍵。
- 3 按下 / 鍵選擇 [Regular Cleaning]，再按兩下 OK 鍵。  
印字頭會移至清潔位置。

附註：

蜂鳴器會在印字頭移動後響起 10 分鐘 (預設設定)。按下 OK 鍵可持續清潔。10 幾分鐘後，蜂鳴器會再次響起。



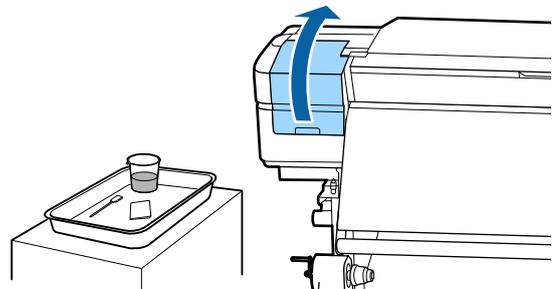
## 清潔印字頭周圍

檢查印字頭周圍區域時，如果發現任何墨水結塊、棉絮或灰塵，請利用下列步驟進行清潔。

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

 [第29頁 “維護注意事項”](#)

- 1 確認印字頭移至印表機的左側，然後打開左側護蓋。



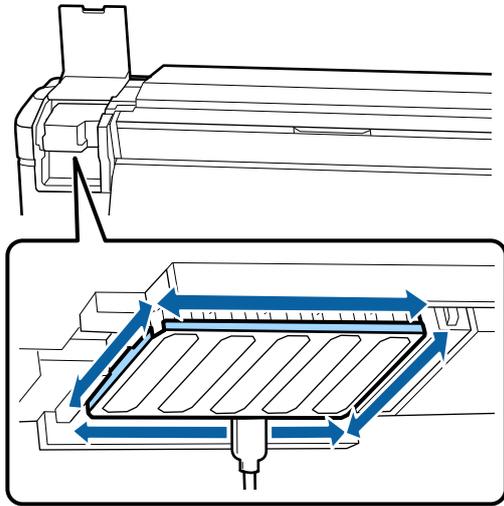
- 2 使用墨水清潔劑沾溼清潔棒。  
使用新的清潔棒和墨水清潔劑產品。

 [第31頁 “使用墨水清潔劑”](#)

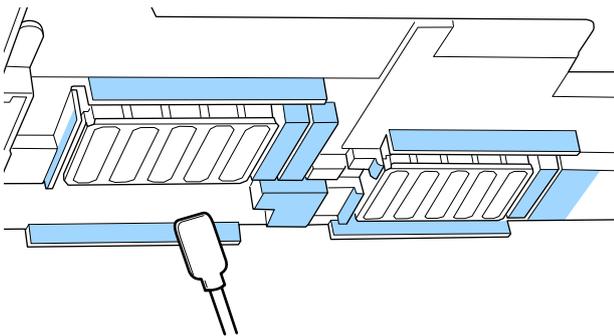
 **重要資訊：**

- ❑ 在每個步驟使用墨水清潔劑沖洗清潔棒。
- ❑ 使用清潔棒清除墨水結塊後，請使用無塵布擦拭。

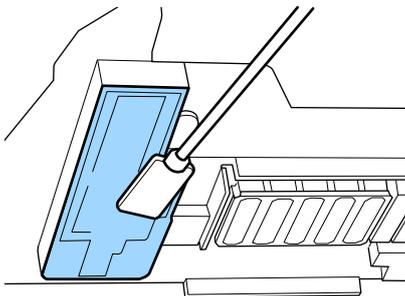
- 3** 從以下箭頭所示的部分，擦去任何附著的墨水、棉絮及灰塵。  
擦拭兩個印字頭的周圍。



- 4** 從以下  所示的部分，擦去任何附著的墨水、棉絮及灰塵。



- 5** 從以下  所示的部分，擦去任何附著的墨水、棉絮及灰塵。



- 6** 闔上左側護蓋。

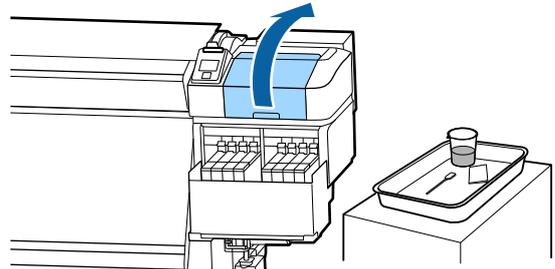
## 清潔護蓋周圍

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

 第29頁 “維護注意事項”

## 清潔護蓋

- 1** 打開右側護蓋。

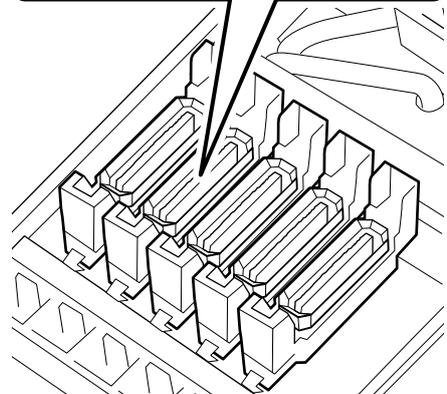
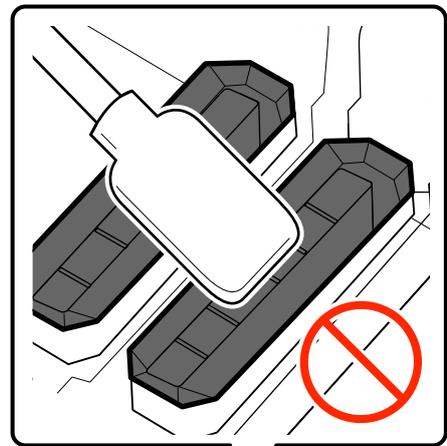


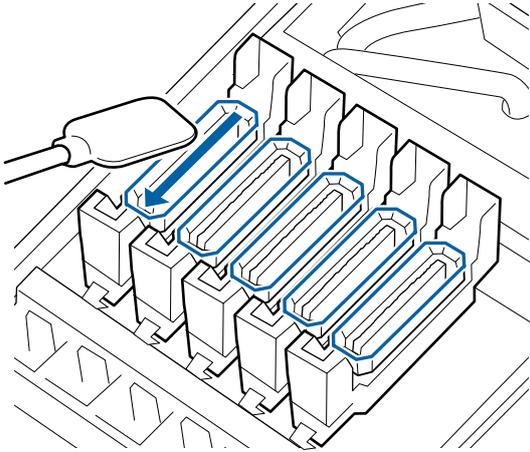
- 2** 使用墨水清潔劑沾溼清潔棒。  
 第31頁 “使用墨水清潔劑”

- 3** 平握清潔棒，並擦拭所有護蓋的邊緣。  
護蓋分為 2 個區塊。清潔所有護蓋。

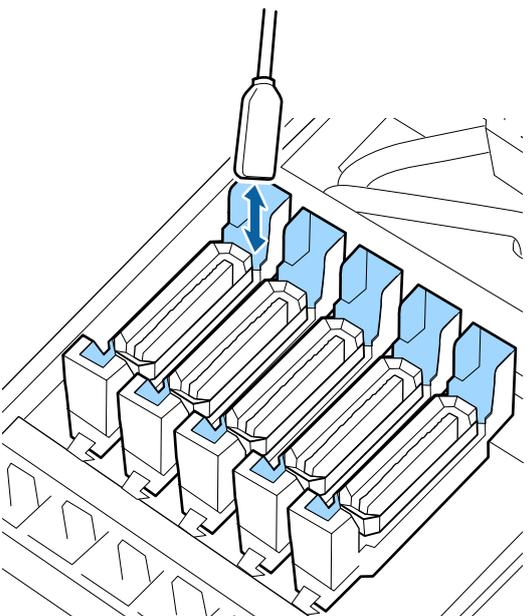
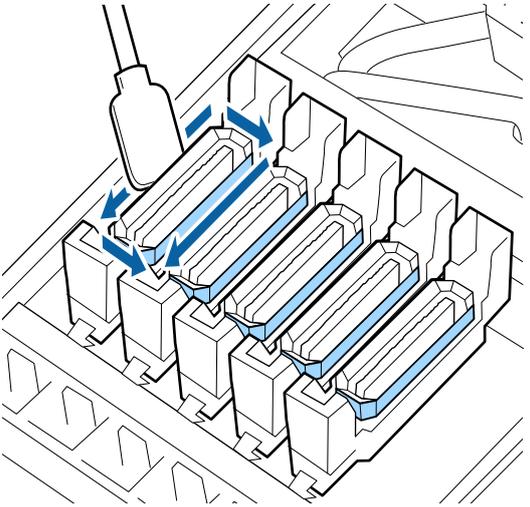
### 重要資訊：

使用清潔棒或小鉗子時，請勿碰觸護蓋內側，也請勿用力按壓護蓋的邊緣或周圍區域。零件可能會變形，而無法繼續正確地執行護蓋功能。

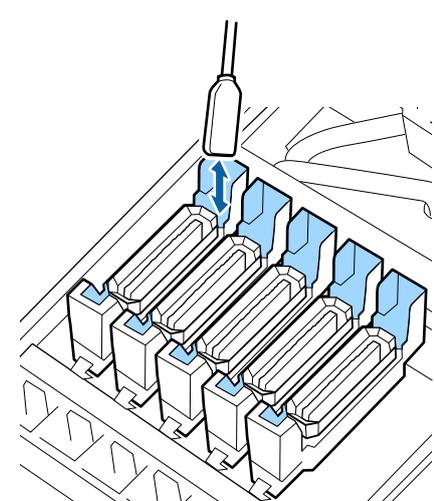
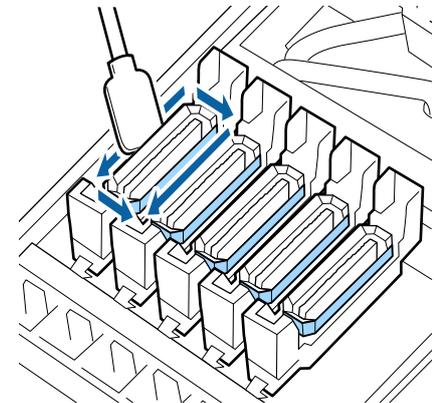
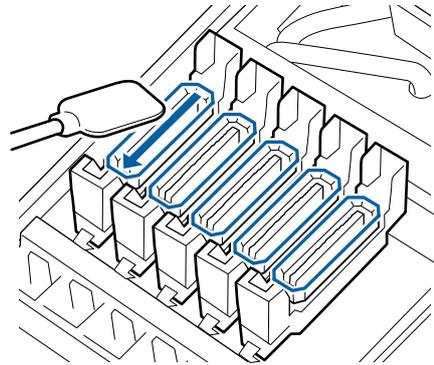




**4** 以垂直方向握住清潔棒，擦拭所有護蓋的外部區域及所有導引器的內部區域。



**5** 請更換成新的乾燥清潔棒，然後擦除殘留在蓋子導槽邊緣、外部區域及內部上的任何灰塵或墨水清潔劑。



**護蓋清潔要點**

- 有無任何棉絮附著至護蓋內側？

- 有無任何棉絮附著至印字頭沖洗槽？

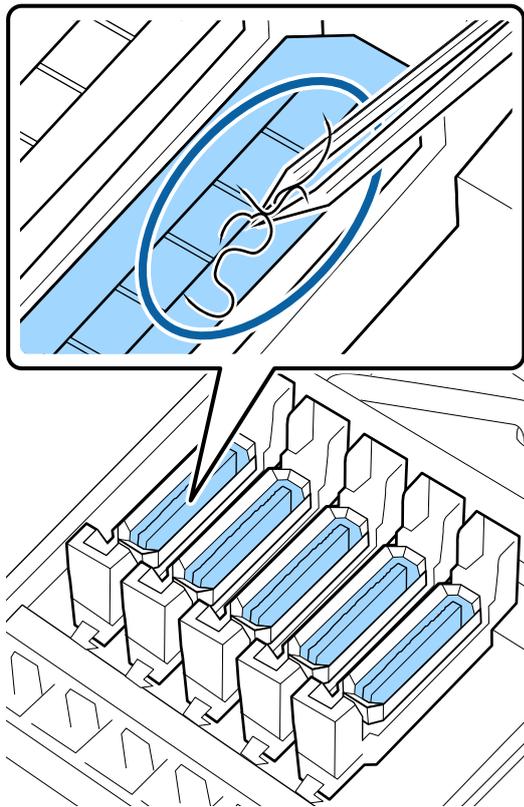
如果沒有髒汙，即完成清潔程序。

➤ 第35頁 “完成清潔”

如果出現髒汙，請參閱下列單元並執行必要的清潔。

### 護蓋出現棉絮或灰塵時

使用清潔棒或小鉗子的尖端清除。



如果沒有其他零件需要清潔，請繼續下一單元。

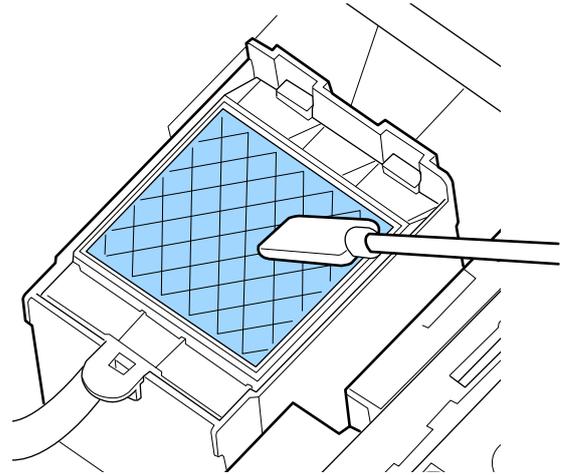
➤ 第35頁 “完成清潔”

### 棉絮附著至印字頭沖洗槽時

使用清潔棒的尖端擦去棉絮及灰塵。

#### ❗ 重要資訊：

請勿導致頂部表面的金屬部位變形。如果發生變形，可能會損壞印字頭。



如果沒有其他零件需要清潔，請繼續下一單元。

➤ 第35頁 “完成清潔”

## 完成清潔

清潔完畢後，闔上右側護蓋並按下 OK 鍵。

當印字頭返回正常位置時，選單將會關閉。

若要繼續列印，請執行噴嘴檢查。

➤ 進階使用說明 (線上使用說明)

丟棄用過的墨水清潔劑、清潔棒和無塵布 ➤ 第48頁 “舊耗材處置”

## 墨水填充

### 墨水填充週期

控制面板螢幕顯示 [Check Ink Levels] 訊息時，請立即進行以下兩項事項。

- 備妥適當顏色的墨水補充包。
- 檢查墨水存量。若墨水存量離大容量墨水槽底部小於 50 mm，請更換晶片單元並填充墨水。

只要任一顏色顯示 [Charge Expended] 或 [Refill Ink Tank] 訊息，列印工作就無法完成。若執行列印工作時顯示 [Check Ink Levels] 訊息，您可在不停止列印的情況下更換晶片單元並填充墨水。

此印表機支援的墨水補充包  [第49頁 “維護項目的資訊”](#)

### 重要資訊：

此印表機配備剩餘墨水警告系統。全新墨水補充包隨附的晶片單元含有可用墨水量的資訊。將晶片單元裝入印表機時，這項資訊會寫入印表機。

墨水剩餘警告系統會根據墨水使用情況，以及寫入印表機的可用墨水量資訊，對剩餘墨水進行估計並在畫面上顯示訊息。

為維持此系統的精確性，墨水存量離大容量墨水槽底部小於 50 mm 時，請盡快更換晶片單元並填充墨水。

### 充填和保留晶片單元

晶片單元安裝在印表機上時，將墨水補充包可用墨水量資訊寫入印表機的過程稱為「充填」。

安裝在印表機上的晶片單元在充填後即不再使用。若您將其更換為新墨水補充包的晶片單元，充填程序會依要求自動進行。

將新晶片單元安裝在印表機上以執行自動充填的過程稱為「保留」。

如果估計墨水量的指示燈介於 1 至 6 之間，保留作業可以在任何時間完成。

然而，保留完成時，系統不會在估計墨水量變少時顯示警告。若墨水存量離大容量墨水槽底部小於 50 mm，請使用墨水補充包填充墨水。

關於更換晶片單元的程序，請參閱「墨水填充程序」的步驟 2 至 6。

 [第37頁 “墨水填充程序”](#)

觀看晶片單元的狀態圖示即可確認晶片單元是否已保留。

 [進階使用說明 \(線上使用說明\)](#)

## 填充墨水的注意事項

請先閱讀安全資料表，再執行此程序。

您可前往當地的 Epson 網站下載此資料表。

### 注意：

填充墨水時，請注意以下事項。

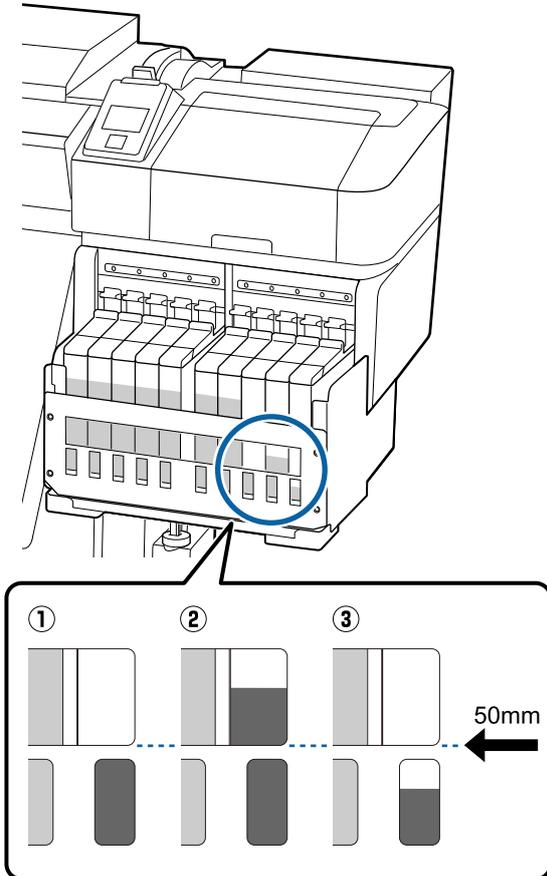
- 輕輕撕開墨水補充包的開口。  
若太快切開噴嘴，墨水可能會濺出來。
- 墨水補充包打開後請勿擠壓，否則墨水會噴灑出來。
- 將墨水倒入大容量墨水槽時，請輕輕傾斜墨水補充包。

### 重要資訊：

- Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水補充包。Epson 不保證非原廠墨水的品質或可靠度。若使用非 Epson 原廠墨水導致機器受損，本公司將不提供免費保固服務，且在某些情況下，可能會造成印表機性能不穩。印表機可能無法顯示非原廠墨水的晶片單元狀態，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。
- 若使用非本手冊所述的 Epson 原廠墨水，可能會損壞印表機，且不在 Epson 的保固範圍內。  
 [第49頁 “維護項目的資訊”](#)
- 請勿在大容量墨水槽上放置物品，或是讓大容量墨水槽受到強烈撞擊。大容量墨水槽可能會脫落。  
請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。

## 墨水填充程序

- 1** 控制面板螢幕上顯示 [Check Ink Levels] 時，請檢查墨水槽中的墨水液位。



- ① 剩餘墨水液位離墨水槽底部 50 mm 以下。  
可以補充墨水。  
如果控制面板上的晶片單元狀態是「已保留」，請至步驟 7。如果不是，請至步驟 2。
- ② 剩餘墨水液位離墨水槽底部超過 50 mm。  
無法將全新的墨水補充包倒入墨水槽。  
繼續列印，直到墨水液位達到 50 mm。

- ③ 墨水液位低於矩形切口部分的頂部。

立即補充墨水。

如果墨水液位低於孔的頂部，則墨水液位可能低於下限且列印可能會停止。

如果控制面板上的晶片單元狀態是「已保留」，請至步驟 7。如果不是，請至步驟 2。

### ! 重要資訊：

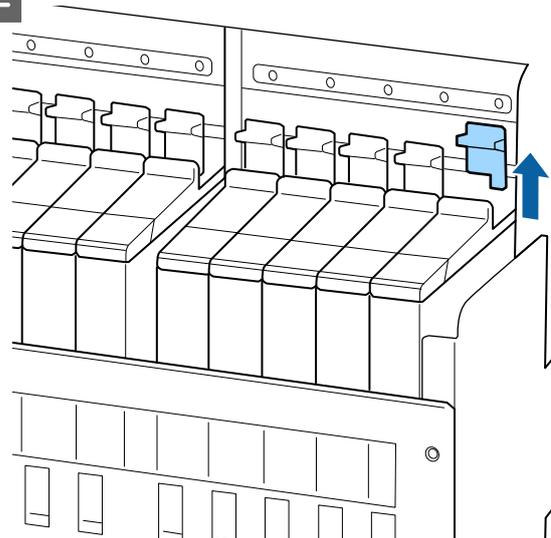
當墨水存量離大容量墨水槽底部 50 mm 以上且系統顯示 [Refill Ink Tank] 訊息時，表示需要更換大容量墨水槽。請更換大容量墨水槽。更換及維修服務需酌收費用。

進行更換及維修時，會將大容量墨水槽的墨水倒棄。此為必要的程序，因為大容量墨水槽內與墨水混合的微小髒汙、灰塵及其他異物，可能導致大容量墨水槽發生故障。

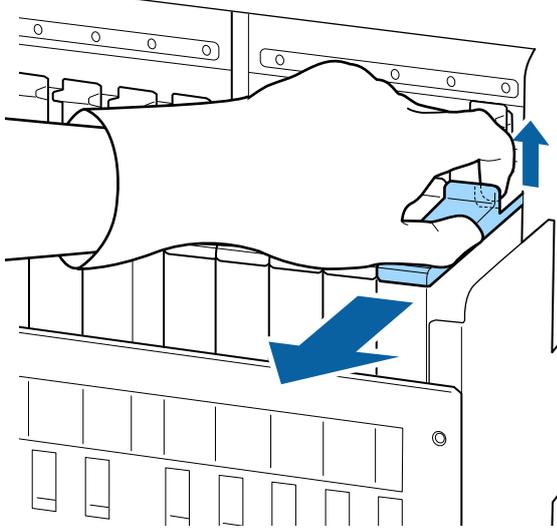
大容量墨水槽更換間隔視使用環境及狀況而定。

請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。

- 2** 拉起您要更換之晶片單元的滑架固定桿。



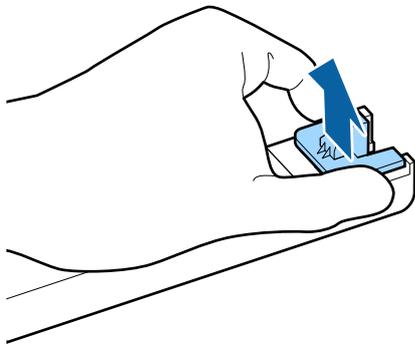
- 3** 將手指插入滑架上方的凹處，直接將其朝外拉出。



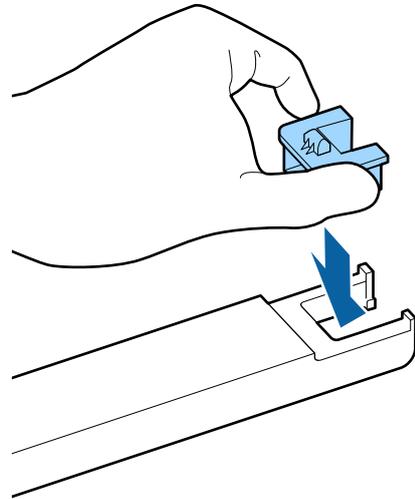
**! 重要資訊：**

請勿讓滑架傾斜。晶片單元掉落可能造成損壞。

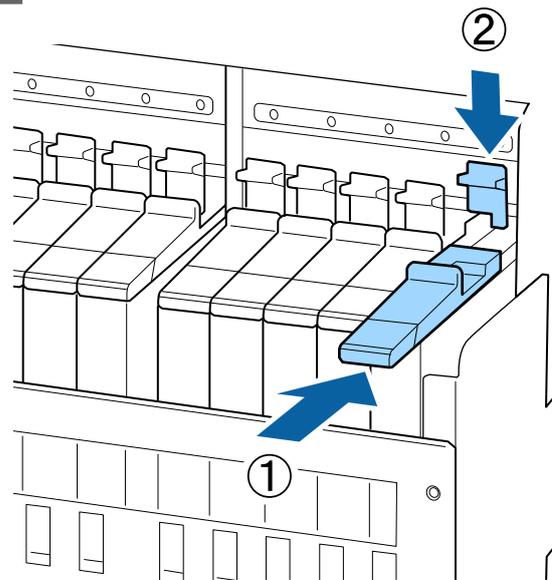
- 4** 從滑架上取下晶片單元。



- 5** 將全新墨水補充包隨附的晶片單元裝上滑架。安裝時請進行檢查，確認滑架上的顏色標籤與晶片單元上的顏色標籤一致。



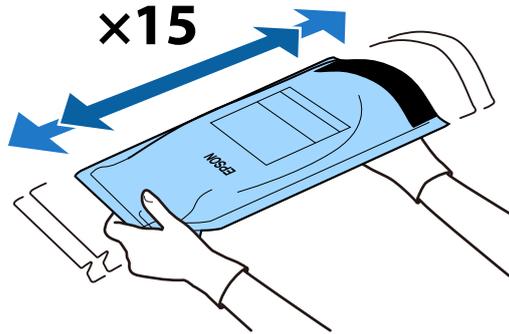
- 6** 將滑架水平插入印表機，然後壓下固定桿。



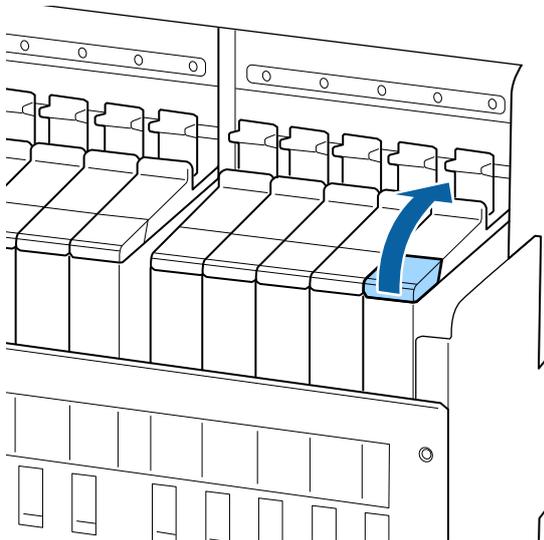
**! 重要資訊：**

安裝滑架時請勿過度用力。未能遵守此注意事項，可能導致印表機損壞。

- 7** 如圖所示，將新的墨水補充包在 5 秒鐘內橫向搖晃約 15 次，搖晃的範圍約為 5 公分。



- 8** 確認控制面板螢幕上沒有顯示警告或錯誤，然後打開滑架的墨水入口護蓋。  
系統顯示警告或錯誤訊息時，請依指示修正警告 / 錯誤問題，然後執行以下操作。

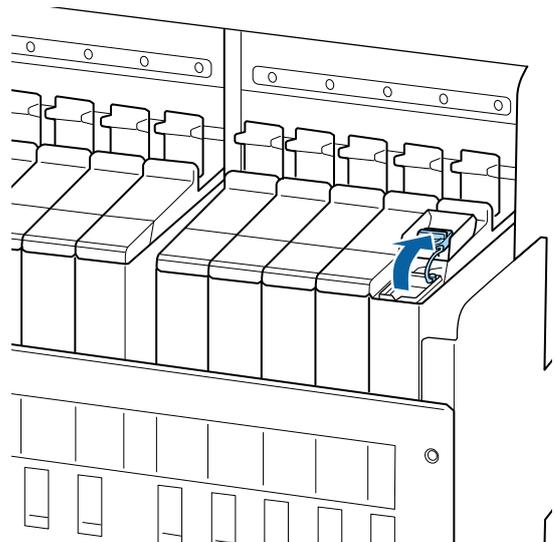


- 9** 打開大容量墨水槽的墨水入口護蓋。  
墨水入口護蓋的取下方式須視目前填充的墨水類型而定。

**!** **重要資訊：**

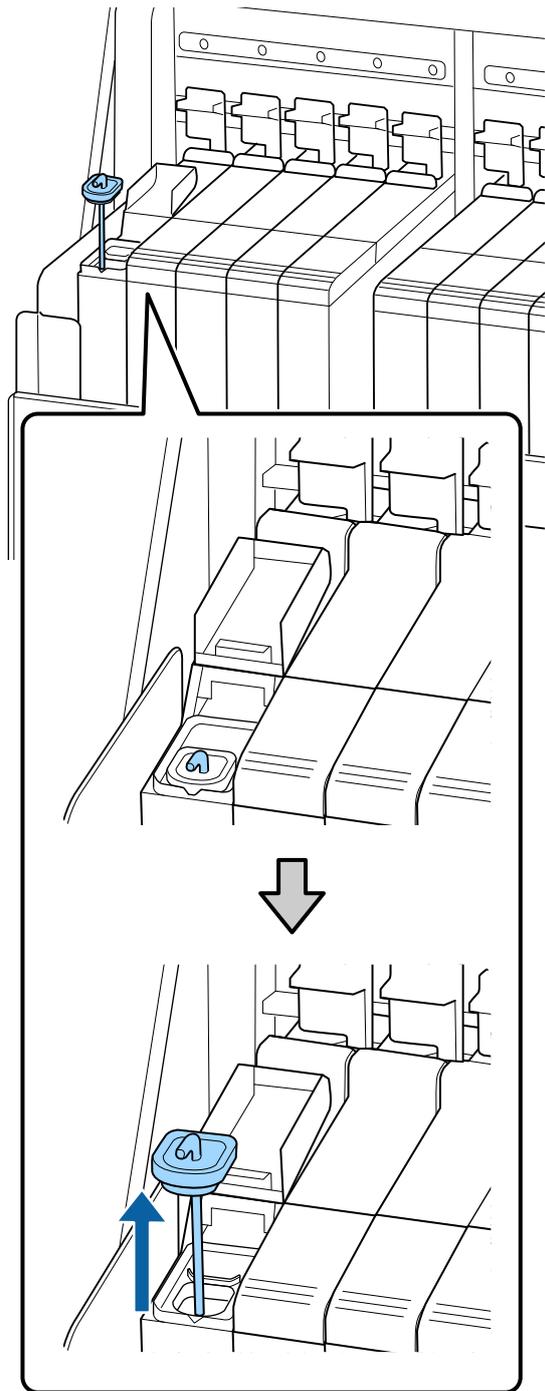
請慢慢打開墨水入口護蓋。若太快打開入口護蓋，墨水可能會濺出來。

### 碳黑色墨水和螢光墨水以外的墨水

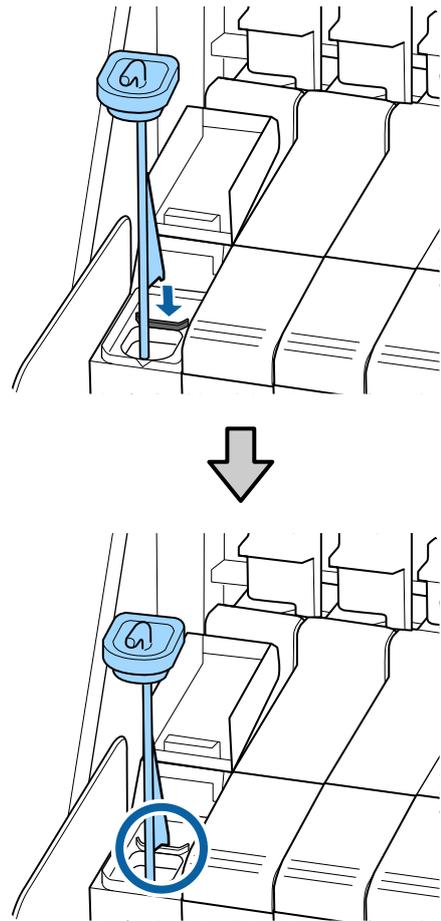


### 碳黑色墨水和螢光墨水

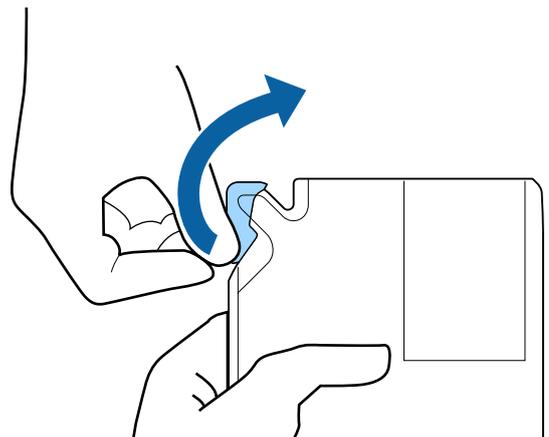
- (1) 抓住墨水入口護蓋的卡榫，然後拉出。若握住其他部分以取下墨水入口護蓋，墨水會附著在上面。



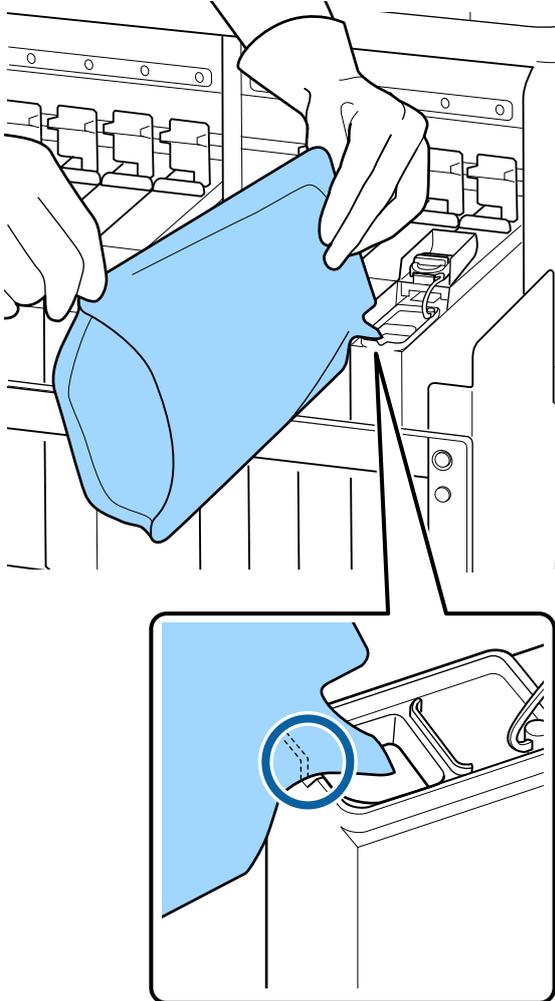
(2) 將攪拌棒掛在大容量墨水槽的突出部位。



10 撕開墨水補充包的出墨孔。



- 11** 使用墨水補充包補充大容量墨水槽的墨水。  
將墨水補充包的出墨孔插入大容量墨水槽的墨水入口溝槽，然後慢慢倒出墨水。

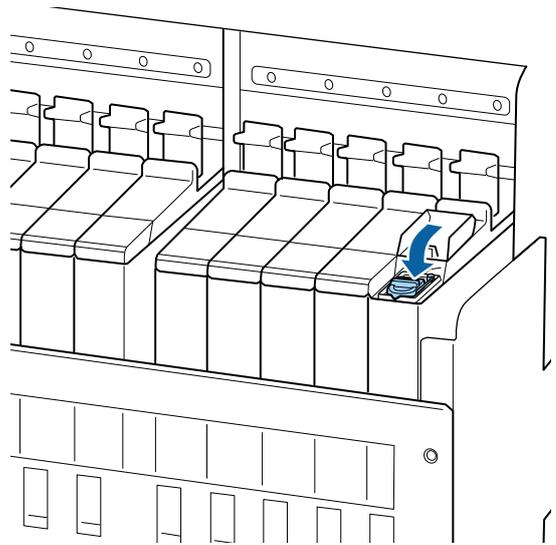


**! 重要資訊：**

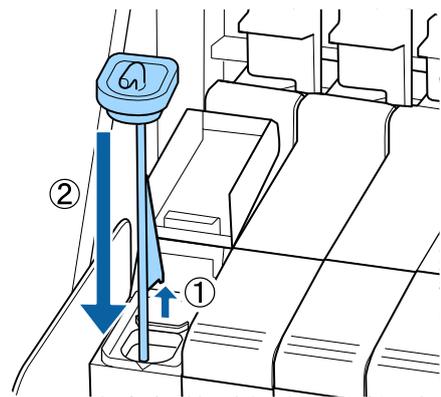
請將墨水補充包的墨水完全倒出，不要有剩餘墨水。  
請勿使用同一個墨水補充包為多個大容量墨水槽填充墨水。  
這可能造成剩餘墨水警告系統的訊息無法正常顯示。

- 12** 將墨水入口護蓋蓋回大容量墨水槽。  
墨水入口護蓋的安裝方式須視目前填充的墨水類型而定。

碳黑色墨水和螢光墨水以外的墨水



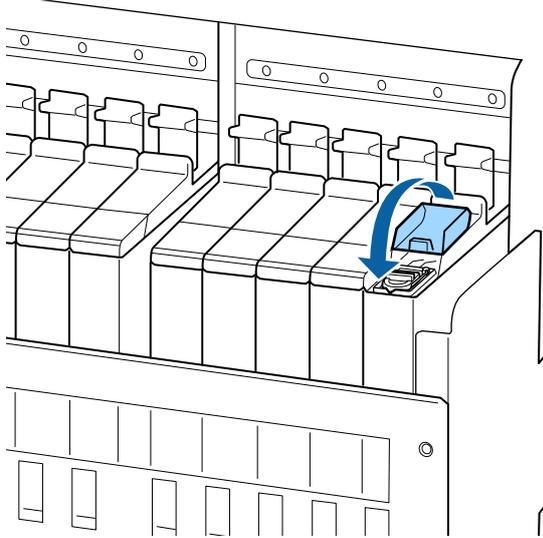
碳黑色墨水和螢光墨水



**! 重要資訊：**

確實壓下墨水入口護蓋，避免發生脫離情況。若滑架在拉出時接觸到墨水入口護蓋，護蓋可能會受損。

### 13 蓋上滑架墨水入口護蓋。



填充墨水時，如果墨水附著到隔熱板，請拆下隔熱板並清潔。

➤ 進階使用說明 (線上使用說明)

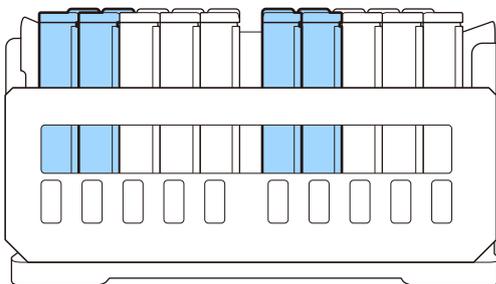
處置用過的墨水補充包和晶片單元

➤ 第48頁 “處置”

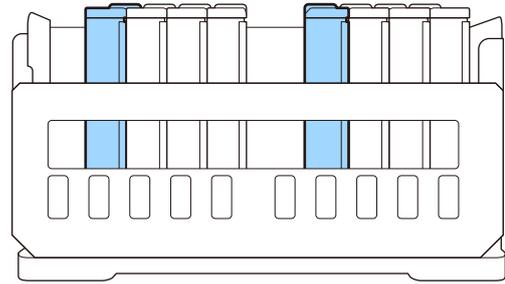
## 攪拌碳黑色墨水和螢光墨水

碳黑色墨水和螢光墨水的特性是容易發生沉澱。請每週攪拌一次以下墨水。若在發生沉澱時執行列印，列印成品可能會出現色差。

❑ SC-F9430H：HDK、FY、FP



❑ SC-F9430：HDK

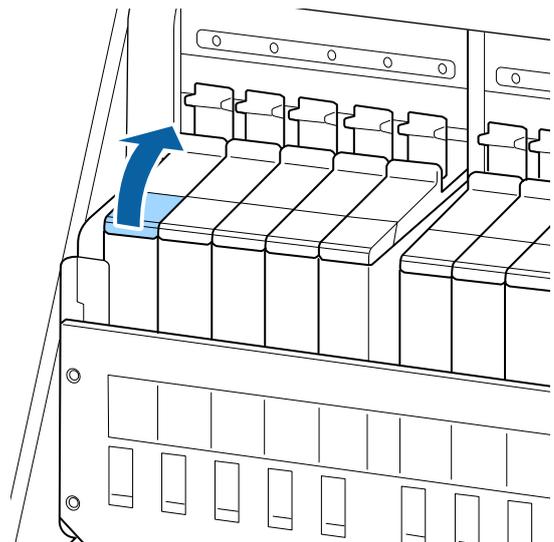


無論在列印工作進行中，或當印表機開啓或關閉時，您可以隨時攪拌墨水。

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明。

➤ 第29頁 “維護注意事項”

1 打開要攪拌之墨水的滑架入口護蓋。

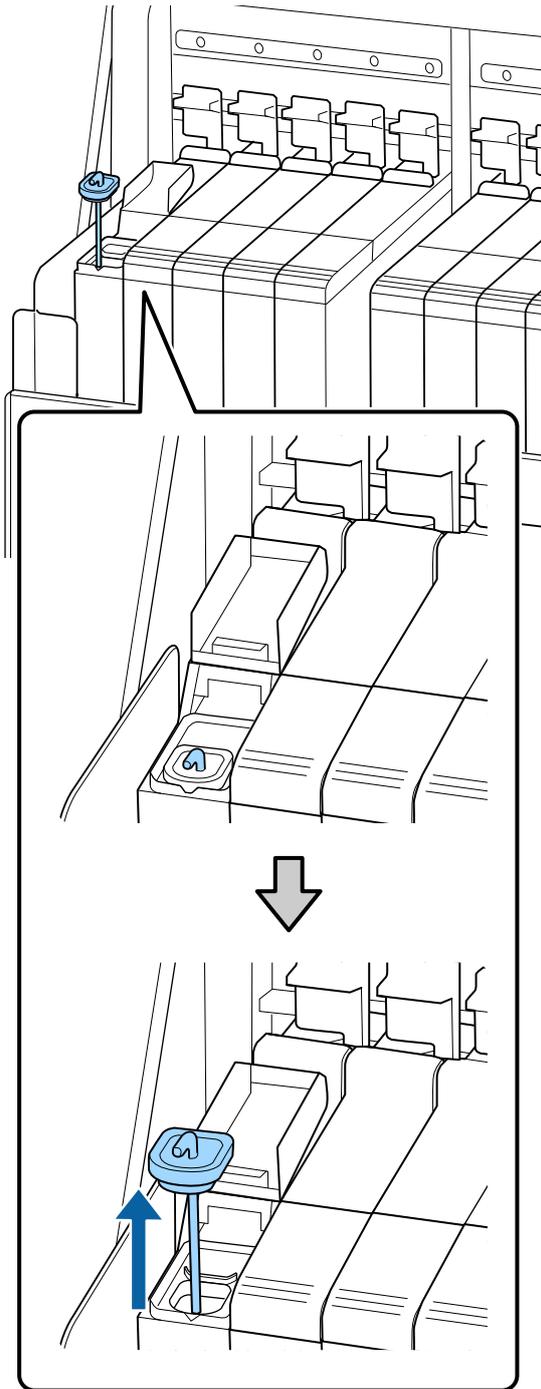


2 打開大容量墨水槽的墨水入口護蓋。

抓住墨水入口護蓋的卡榫，然後拉出。若握住其他部分以取下墨水入口護蓋，墨水會附著在上面。

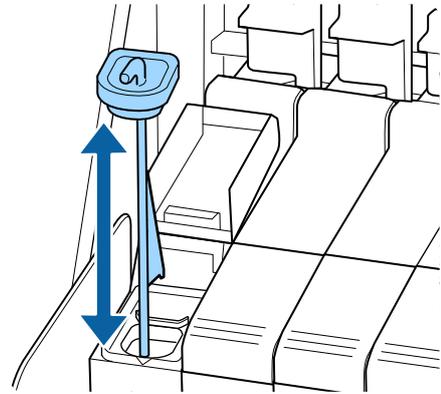
#### ❗ 重要資訊：

請慢慢打開墨水入口護蓋。若太快打開入口護蓋，墨水可能會濺出來。



**3** 每隔一秒上下移動一次攪拌棒，重複大約 15 次。

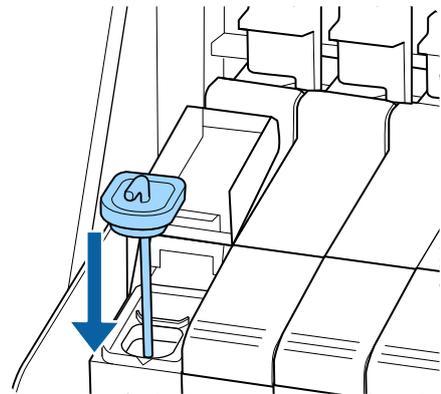
上下移動攪拌棒時，請讓墨水入口護蓋接觸到大容量墨水槽，直到完全看見攪拌棒上的卡榫。



**重要資訊：**

慢慢移動攪拌棒。如果移動太快，墨水可能會濺出。

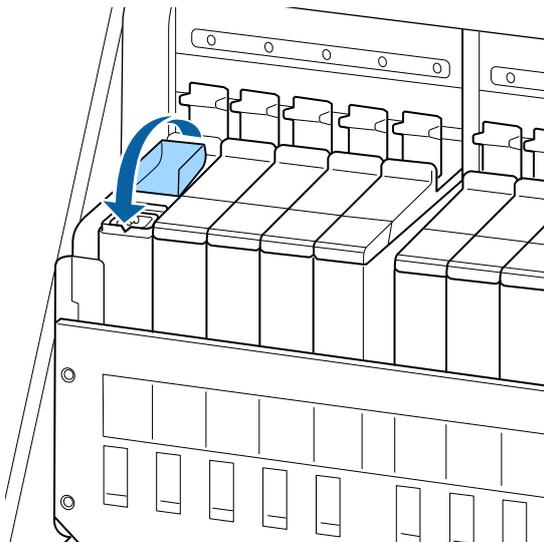
**4** 將墨水入口護蓋蓋回大容量墨水槽。



**重要資訊：**

確實壓下墨水入口護蓋，避免發生脫離情況。若滑架在拉出時接觸到墨水入口護蓋，護蓋可能會受損。

## 5 闔上墨水入口護蓋。



## 處理廢墨

### 準備及更換時機

顯示 [Prepare empty waste ink bottle.]

請儘快備妥新的廢墨桶。

當因夜間作業等因素，而想在此階段更換廢墨桶時，請先從設定選單選取 [Replace Ink Bottle]，然後再更換廢墨桶。如果沒有選取 [Replace Ink Bottle] 就執行更換作業，廢墨計數器將無法正確運作。

設定選單的詳細資訊 [↗](#) 進階使用說明（線上使用說明）

廢墨計數器 [↗](#) 第44頁 “廢墨計數器”

#### **!** 重要資訊：

除非螢幕上有指示，否則請勿於進行列印或清潔印字頭時拆下廢墨桶。未能遵守此注意事項，可能導致墨水漏出。

[Replace waste ink bottle and press **OK**.] 顯示時

立即更換新的廢墨桶。

更換程序 [↗](#) 第44頁 “更換廢墨桶”

## 廢墨計數器

當計數器達到警告標準時，印表機會使用廢墨計數器追蹤廢墨並顯示訊息。如果您有依照訊息指示 ([Replace waste ink bottle and press **OK**.]) 進行操作並更換新的廢墨桶，計數器會自動清除。

在顯示訊息前，如果需要更換廢墨桶，請從設定選單選取 [Replace Ink Bottle]。

[↗](#) 進階使用說明（線上使用說明）

#### **!** 重要資訊：

若在出現訊息提示之前更換廢墨桶，務必將廢墨計數器歸零。否則，下次訊息將無法正確通知廢墨桶的更換時間間隔。

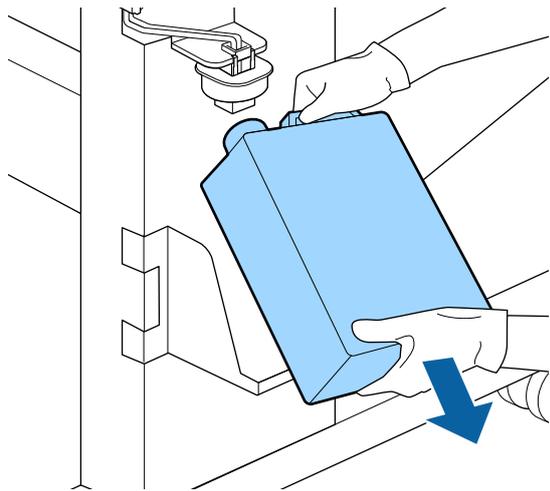
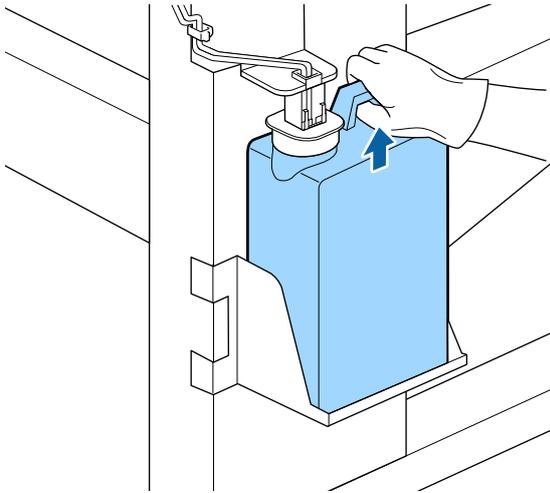
## 更換廢墨桶

請依照下列程序更換零件。

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

[↗](#) 第29頁 “維護注意事項”

- 1** 從廢墨桶固定器取下廢墨桶。



若止擋背面有鱗汙，請擦拭乾淨。

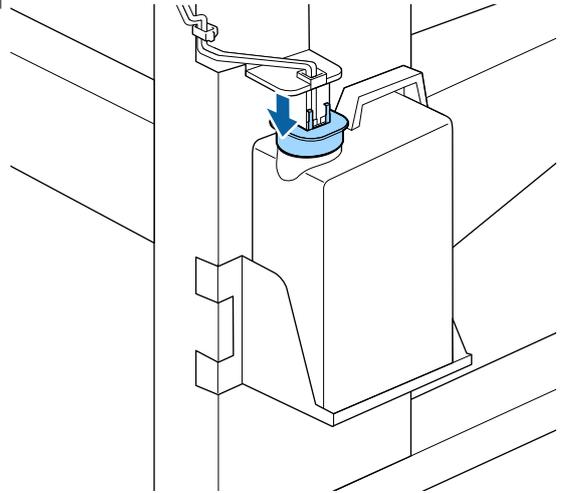
- 2** 將廢墨導管插入新廢墨桶的開口，然後將廢墨桶置於固定器。

緊緊密封住用過廢墨桶的蓋子。

**! 重要資訊：**

- ❑ 務必確定廢墨導管有插入廢墨桶的開口。若廢墨導管沒有插入廢墨桶內，墨水將會濺灑至周圍區域。
- ❑ 處理廢墨時，您將會需要廢墨桶的蓋子。請將蓋子放在安全的地方，不要隨手扔掉。

- 3** 壓下止擋。



**! 重要資訊：**

使用止擋封住廢墨桶開口。若沒封緊，廢墨可能會濺出而汙染周遭區域。

- 4** 按下 OK 鍵。

- 5** 再次檢查，確認已正確裝入新的廢墨桶。按下 OK 鍵清除廢墨計數器。

將廢墨留在廢墨桶內以便處理；請勿轉換至其他容器。

**附註：**

將廢墨從廢墨桶轉移至其他容器時，請注意以下要點。

- ❑ 轉移廢墨時，請使用 PE (聚乙烯) 容器。
- ❑ 將印表機の出墨孔固定至廢墨桶的邊緣，並轉移廢墨。
- ❑ 小心倒出廢墨。太快倒出廢墨可能導致墨水濺出。
- ❑ 關緊廢墨轉移容器的護蓋，妥善保存廢墨。

處置用過的廢墨及廢墨桶  第48頁 “處置”

## 更換印字頭清潔組

### 準備及更換時機

**顯示 [Head cleaning set is nearing end of life.] 時**

儘快備妥新的印字頭清潔組。

當因夜間作業等因素，而想在此階段更換零件時，請先從設定選單執行 [Head Cleaning Set]，然後再更換零件。若沒有執行 [Head Cleaning Set] 即進行更換，則印字頭清潔組計數器將無法正確運作。

設定選單的詳細資訊 [↗](#) 進階使用說明（線上使用說明）

#### **!** 重要資訊：

##### 關於印字頭清潔組計數器

當計數器達到警告標準時，印表機會使用印字頭清潔組計數器追蹤消耗量並顯示訊息。

如果在顯示「[**!** Head Cleaning Set Life]」訊息時更換零件，計數器會自動清除。

在顯示訊息前，如果需要更換零件，請從設定選單執行 [Head Cleaning Set]。

設定選單的詳細資訊 [↗](#) 進階使用說明（線上使用說明）

**顯示 [**!** Head Cleaning Set Life] 時**

請參閱下頁，並更換包含印字頭清潔組在內的所有零件。如果沒有更換零件，則無法執行列印。

印字頭清潔組包含以下零件。

- 刷具單元 (x1)
- 印字頭沖洗槽 (x1)
- 手套 (x2)

務必選用此印表機專用的印字頭清潔組更換品。

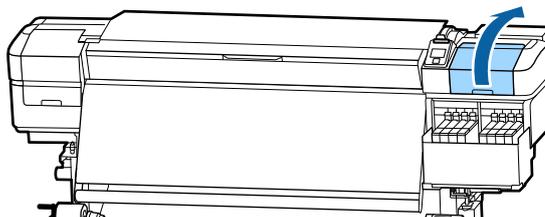
[↗](#) 第49頁 “維護項目的資訊”

在開始此程序前，務必先閱讀以下說明：

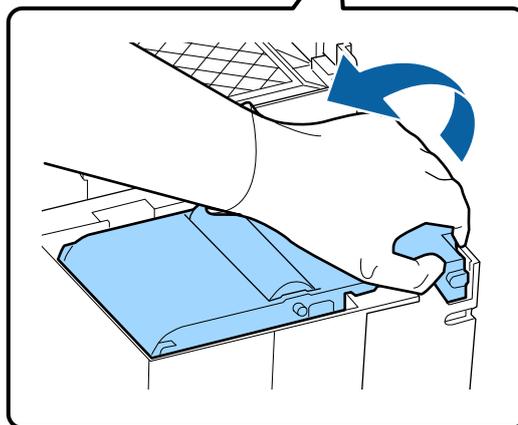
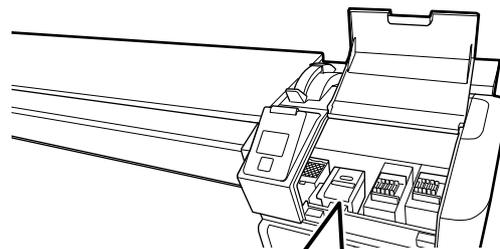
[↗](#) 第29頁 “維護注意事項”

### 如何更換印字頭清潔組

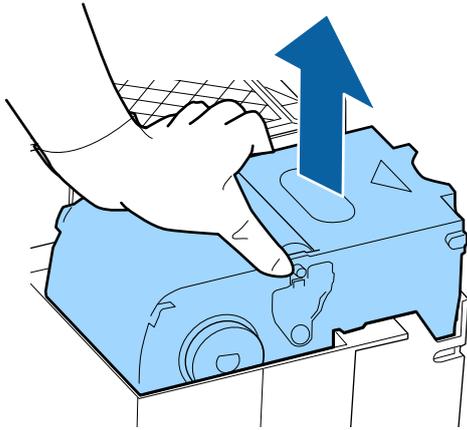
- 1** 按下 **[!]** [Head Cleaning Set Life] 畫面中的 OK 鍵。
- 2** 確認訊息會顯示兩次。  
徹底確認各畫面上的內容，然後按下 OK 鍵。
- 3** 印字頭移至印表機的左側後，打開右側護蓋。



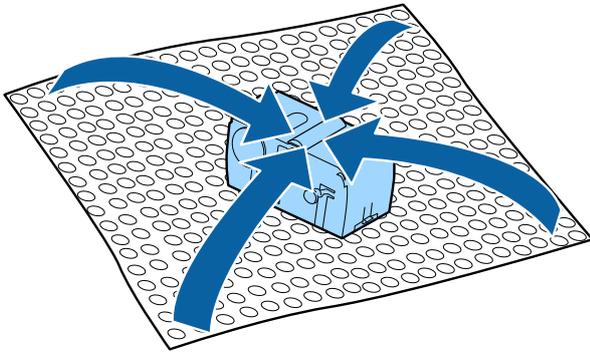
- 4** 將手指放入刷具單元背面的溝槽，然後向前稍微抬起。



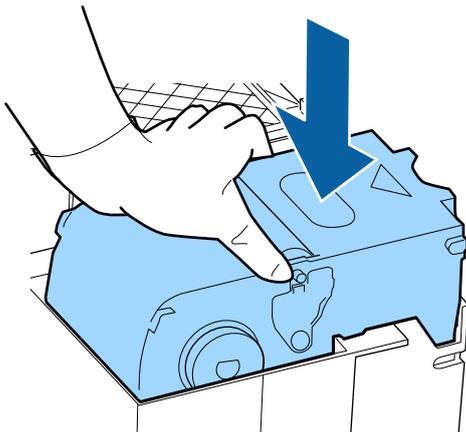
- 5 抓住兩側，然後筆直地拉出。



- 6 為避免墨水弄髒四周，請使用新刷具單元所附的包裝，包好用過的刷具單元。

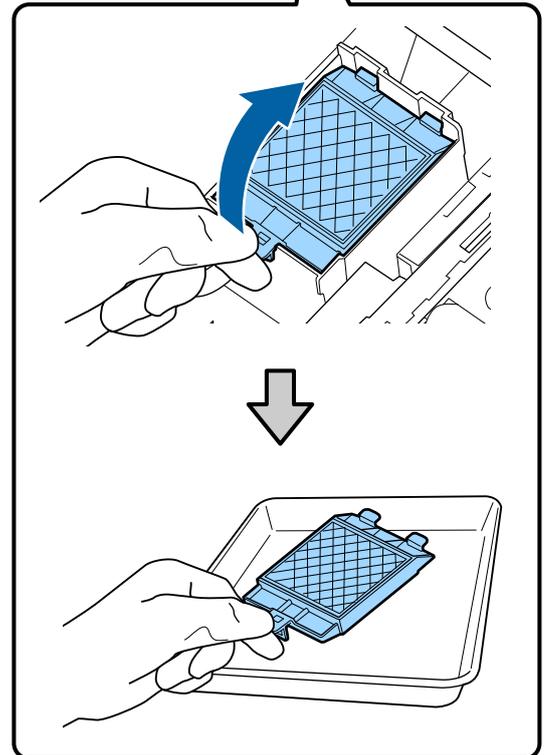
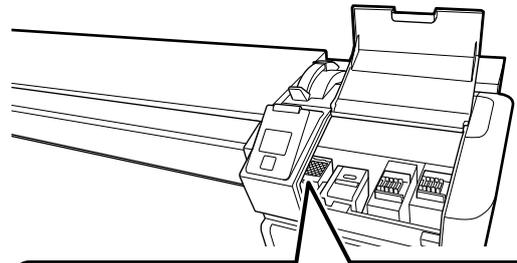


- 7 插入新的刷具單元。  
放置於接合點上，然後向下壓，直到您聽到喀際聲。

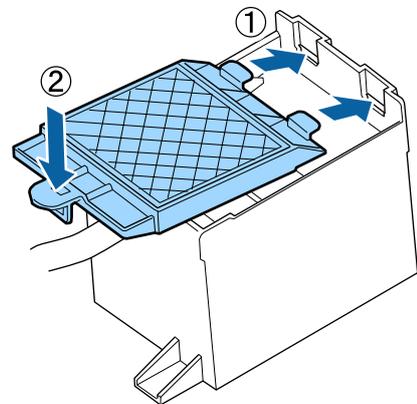


- 8 更換刷具單元後，請按下 OK 鍵。

- 9 拉起印字頭沖洗槽上的凸片，並將其取下。  
將印字頭沖洗槽拆下，置於金屬托盤上。



- 10 將印字頭沖洗槽上的兩個卡榫，插入印表機上的插槽內，然後壓下卡榫，直到印字頭沖洗槽卡入定位。



- 11 更換印字頭沖洗槽後，請按下 OK 鍵。

**12** 闔上護蓋，然後按下 OK 鍵。

**13** 確認訊息會顯示在螢幕上。查看訊息的內容、選取 [Yes]，然後按下 OK 鍵。

處置用過的印字頭清潔組  [第48頁 “處置”](#)

## 舊耗材處置

---

### 處置

以下附著墨水的舊零件應歸類為工業廢棄物。

- 墨水補充包
- 晶片單元
- 清潔棒
- 無塵布
- 墨水清潔劑
- 廢墨
- 廢墨桶
- 刷具單元
- 印字頭沖洗槽
- 列印過的材料

請依照當地法令規定妥善處置這些物品。例如，聯絡工業廢棄物處理廠商進行處置。這時，請將「安全資料表」一併交給工業廢棄物處理廠商。

您可前往當地的 Epson 網站下載此資料表。

## 維護項目的資訊

如欲獲得最新資訊，請參考 Epson 網站(截至 2019 年 11 月)

### 墨水補充包

印表機機型	產品	產品編號	
SC-F9430H	墨水補充包	青色	T46H2
		洋紅色	T46H3
		黃色	T46H4
		螢光粉紅	T46H5
		螢光黃	T46H6
		碳黑色	T46H8
SC-F9430	墨水補充包	青色	T46H2
		洋紅色	T46H3
		黃色	T46H4
		碳黑色	T46H8

Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水補充包。Epson 不保證非原廠墨水的品質或可靠性。若使用非 Epson 原廠墨水導致機器受損，本公司將不提供免費保固服務，且在某些情況下，可能會造成印表機性能不穩。印表機可能無法顯示非原廠墨水的存量資訊，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。

### 其他問題

產品	產品編號	說明
Head Cleaning Set	C13S210051	一個維護組件包含以下耗材。 <input type="checkbox"/> 刷具單元 (x1) <input type="checkbox"/> 印字頭沖洗槽 (x1) <input type="checkbox"/> 手套 (x2)
維護套件	C13S210063	一個維護組件包含以下耗材。 <input type="checkbox"/> 墨水清潔劑 (x1) <input type="checkbox"/> 杯子 (x1) <input type="checkbox"/> 手套 (x12) <input type="checkbox"/> 清潔棒 (x25)
廢墨桶	T7240	與印表機隨附的廢墨桶相同。

## 維護項目的資訊

產品	產品編號	說明
清潔棒	C13S090013	與印表機隨附的產品相同。
無塵布*1	C13S090016	

\*1 僅在國家及地區可供選購。購買市售產品時，建議選購 Asahi Kasei Corporation 製造的 BEMCOT M-3II。

## 處理墨水滴落及噴嘴阻塞

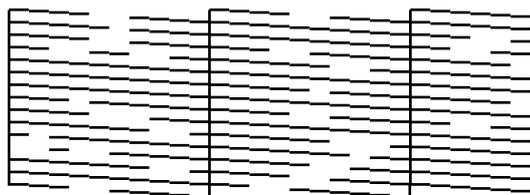
### 問題

如果列印結果發生以下任何情形，請嘗試以下解決方法。

#### 墨水滴落



#### 噴嘴阻塞



### 解決方法

請執行下列程序，直到改善列印結果為止。

#### 1. 請執行印字頭清潔

 [第51頁 “印字頭清潔”](#)



#### 2. 執行自動印字頭維護

 [第52頁 “Auto Head Maintenance”](#)



#### 3. 執行例行清潔

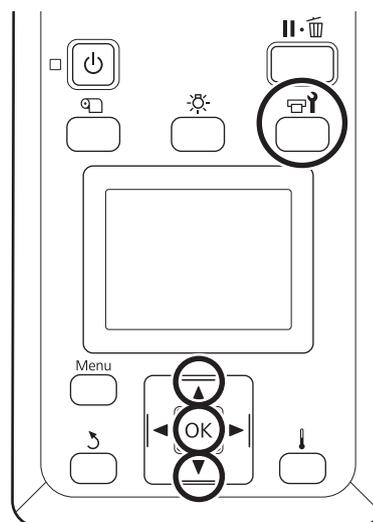
 [第30頁 “執行例行清潔”](#)

## 印字頭清潔

印字頭清潔有兩種程度：[Cleaning (Light)] 和 [Cleaning (Heavy)]。

請先執行 [Cleaning (Light)]。執行 Cleaning (Light) 後，如果列印檢查表單時出現模糊不清或遺漏部分，請執行 [Cleaning (Heavy)]。

下列設定中所使用的按鍵



- 1** 確認印表機可以開始列印後，按下  鍵。即顯示 Maintenance 選單。
- 2** 使用 / 鍵選擇 [Cleaning]，然後按下 OK 鍵。
- 3** 選擇清潔程度並按下 OK 鍵。  
請先選取 [Cleaning (Light)]。  
第二次和第三次執行時，請選取 [Cleaning (Heavy)]。
- 4** 針對每列噴嘴選取您要使用的清潔方法。  
All Nozzles

如果所有列印的檢查表單出現任何模糊不清或遺漏部分，請選取此選項。完成選擇後，請繼續步驟 6。

#### Selected Nozzles

如果檢查表單中只有部分編號表單 (噴嘴陣列) 出現模糊不清或遺漏部分，請選取此選項。您可選擇多個噴嘴陣列。

## 處理墨水滴落及噴嘴阻塞

- 5** 選擇要清潔的噴嘴陣列。
- (1) 使用 ▼/▲ 鍵，選擇噴嘴檢查表單中含有模糊不清或遺漏部分的噴嘴陣列，然後按下 OK 鍵。
  - (2) 選擇您要清潔的陣列後，請選擇 [Execute With Selection]，並按下 OK 鍵。

- 6** 印字頭清潔會隨即開始。
- 清潔完成時，會顯示確認訊息。

**附註：**  
如果室溫低，可能需要一些時間才能完成。

- 7** 若要列印檢查表單並檢查阻塞的狀態，請使用 ▼/▲ 鍵選取 [Nozzle Check]，然後按下 OK 鍵。
- 當在已經列印過檢查表單之材料的邊界上列印檢查表單時，按下 ▲ 鍵將列印起始位置移至壓紙滾輪位置。

- 8** 選取所需的列印位置，再按下 OK 鍵。
- 選取 [Print At Center] 或 [Print At Left] 在已經列印檢查表單的側邊界上進行列印。顯示的內容根據裝入材料的寬度而定。

按下 OK 鍵列印檢查表單。

- 9** 視需要裁切材料，並檢查列印的表單。
- 沒有模糊不清或遺漏部分

繼續正常操作。

**模糊不清或遺漏部分**

返回步驟 1，並執行 Cleaning (Heavy)。

執行 [Cleaning (Heavy)] 兩次後噴嘴仍然阻塞

印字頭周圍區域可能變髒。在下列單元中執行 [Auto Head Maintenance]。

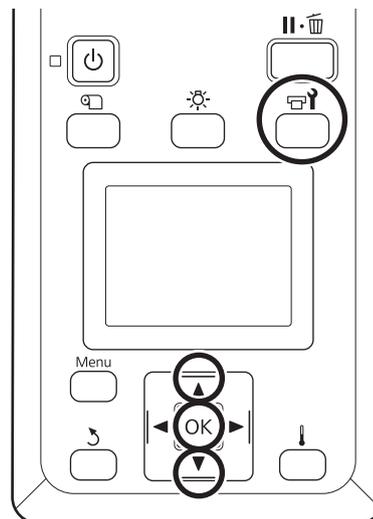
## Auto Head Maintenance

如果執行印字頭清潔後，仍出現墨水滴下或噴嘴阻塞，請執行 Auto Head Maintenance。

### 重要資訊：

請勿在一天當中，反覆執行自動印字頭清潔。過於頻繁使用此功能可能會損壞印字頭。

下列設定中所使用的按鍵



- 1** 確認印表機可以開始列印後，按下 鍵。即顯示 Maintenance 選單。
- 2** 使用 ▼/▲ 鍵選擇 [Head Maintenance]，然後按下 OK 鍵。
- 3** 確定已反白顯示 [Auto Head Maintenance]，然後按下 OK 鍵。
- 4** 按下 OK 鍵。  
Auto Head Maintenance 會隨即開始。  
當 Auto Head Maintenance 完成時，設定選單會關閉。

**附註：**  
如果室溫低，可能需要一些時間才能完成。

如果執行 Auto Head Maintenance 後，仍出現墨水滴下或噴嘴阻塞，請清潔印字頭及護蓋周圍。

[第30頁 “執行例行清潔”](#)